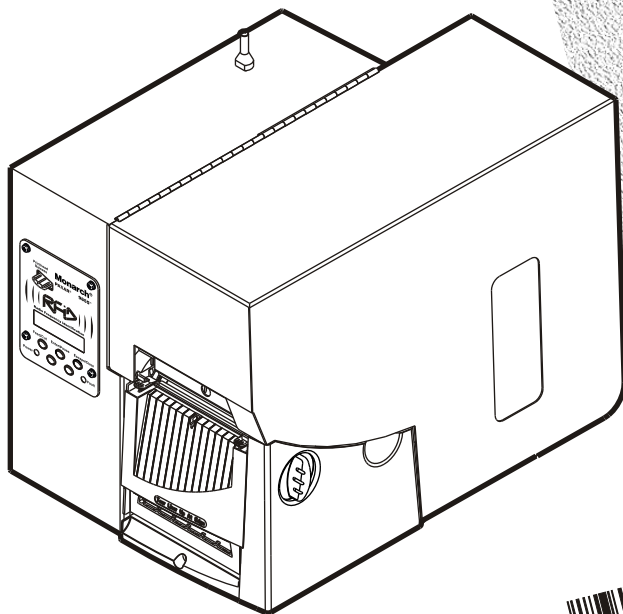


快速参考

Monarch®
9855® RFID
打印机



每件产品和计划都具有其各自的书面担保，这也是用户能够依赖的唯一担保。Avery Dennison Corp. 保留随时更改产品、计划及产品与计划的可用性，并且不另行通知的权力。Avery Dennison Corp. 尽一切努力确保本手册中提供的信息完整准确，但是 Avery Dennison Corp. 不对任何遗漏或不准确之处负责。任何更新信息将包含在新一版本的手册中。

©2007 Avery Dennison Corp. 保留所有权利。在未获得 Avery Dennison Corp. 书面许可的情况下，严禁复制或转发本出版物中的任何内容，也不得将本出版物中的任何内容存储在检索系统中，或者通过任何途径以任何形式将本出版物中的任何内容翻译为任何语言。

警告

本设备已经过测试，经证明符合“FCC 法规”第 15 部分中 A 类数字设备的限制要求。这些限制要求的目的是为了给商业环境下运作的设备提供合理的保护，以防产生有害干扰。本设备能够产生、使用并放射射频能量，如果不按照操作手册进行安装和使用，则可能对无线通信产生有害干扰。在住宅区使用本设备很可能造成有害干扰，在这种情况下，用户必须自己付费来矫正此类干扰。

加拿大通信部警告

本数字设备不超过加拿大通信部制定的《无线电干扰条例》中规定的数字设备无线电噪声发射 A 类限制。
Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

射频干扰要求

本设备符合“FCC 法规”第 15 部分的要求。本设备的运行遵循以下两个条款：(1) 本设备不产生任何有害干扰，并且 (2) 本设备必须接受任何接收到的干扰，包括可能产生任何不正常操作的干扰。

商标

Monarch® 和 9855® 是 Avery Dennison Retail Information Services LLC. 的商标。

Avery Dennison 是 Avery Dennison Corporation 的商标。

EPCglobal, Inc.™ 和 Electronic Product Code™ (EPC) 是 Uniform Code Council, Inc. 的商标。

Uniform Code Council, Inc.® 是 Uniform Code Council, Inc. 的商标。

有关销售、服务和介质的信息及全球办事处的电话号码，请访问 Visit www.monarch.com。

免费电话：

美国：1-800-543-6650

加拿大：1-800-387-4740

Avery Dennison Printer Systems Division
170 Monarch Lane
Miamisburg, OH 45342



引言

本《快速参考》包含介质加载步骤和一般维护程序。其它 RFID 文档可以在附带的 **Monarch® Printer Documentation** 演示光碟以及我们的网站 (www.monarch.com) 获得。

注意： 本文档中的信息取代此前所有版本的信息。请访问我们的网站，检查有无最新的文档和发布信息。

RFID 概述

本打印机设计为可以在打印标签格式之前编程（编码）RFID（射频识别）标签（通常也叫做“射频标签”）。RFID 标签包含内置的 RFID 嵌入物（芯片和天线）。

只有使用模切标签或黑标标签的 Monarch® 9855™ 打印机才具有 RFID 功能。目前尚不支持无底衬标签。RFID 打印机也能够打印标准（非 RFID）标签。有关介质的更多信息，请参阅《RFID 介质规格》。

UHF 打印机支持多协议编码，包括 Class 1 Generation 2 (C1Gen2) 和 EM4122 介质。

HF 打印机支持多协议编码，包括 ISO15693 和 I•CODE® UID 协议。

关于专业服务

我们的专业服务团队能够开发定制的 RFID 脚本（应用程序）或其它类型的数据操作脚本。我们的专家能够确保满足您的 RFID 要求。定制的程序可以在出货时由工厂预装。更多信息，请致电客户服务人员。

包含 RFID 信息的网站

AIM Global

自动识别和移动行业联盟。

www.aimglobal.org

EPCglobal, Inc.™

EAN International 和 Uniform Code Council, Inc. 的合资公司，为 Electronic Product Code™ (EPC) 创建了 RFID 标准。

www.epcglobalinc.org

RFID Journal

一家独立的媒体公司，专门研究 RFID。

www.rfidjournal.com

Uniform Code Council, Inc.®

供应链管理领域的全球标准组织。

www.uc-council.org

Avicon

提供将传统代码转换为 Class 1 96-bit（及其它标准）代表的电子产品代码 (EPC) 的软件。

www.epctranslator.com

连接电缆

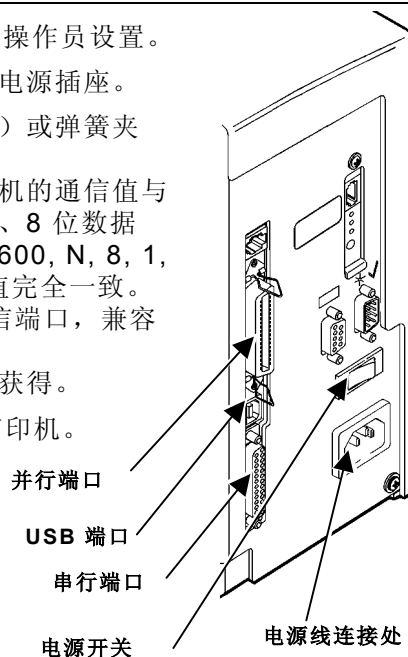
电源可以自动在 115V 和 230V 之间转换，不需要进行操作员设置。

1. 将电源线插入插口，将电源线的另一端插入接地的电源插座。
2. 将通信电缆连接到相应的端口。用连接螺丝（串联）或弹簧夹（并联）固定电缆。

如果您通过串行端口与主机进行通信，请确保打印机的通信值与主机的通信值完全一致。出厂默认值为 9600 波特、8 位数据帧、1 停止位、无奇偶校验，及 DTR 流量控制 (9600, N, 8, 1, DTR)。设置打印机的通信值，使其与主机的通信值完全一致。本打印机还有一个 USB（通用串行总线）2.0 通信端口，兼容 USB 1.1 端口。

适用于不同操作系统的驱动程序可以从我们的网站获得。

3. 启动打印机。按 (I) 开启打印机；按 (O) 关闭打印机。



使用控制面板

控制面板有 1 个两行 LCD 显示器，2 个状态指示灯和 5 个按钮。控制面板显示错误代码/错误消息，也可以用来设置/配置打印机。

Power(电源): 打印机启动时，打印机显示持续点亮的绿色指示灯。

Fault(故障): 当标签或色带用尽，或者发生卡纸时，打印机显示持续点亮的黄色指示灯。

Feed/Cut (送纸/切纸): 在按需模式下打印标签，如果没有打印作业，则打印机送入一个空白标签，如果屏幕上显示错误消息，则打印机将在标签上打印对系统管理员有帮助的错误信息。当打印机脱机时，以 1 或 10 为单位更改显示值。

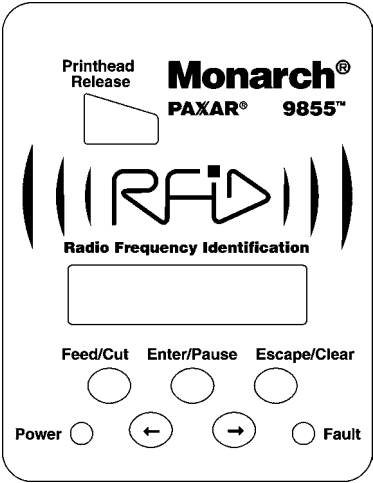
Enter/Pause 输入/暂停: 暂停当前打印作业或者重新开始暂停的打印作业。选择显示的菜单项。

Escape/Clear 退出/清除: 当显示错误消息时，清除错误。当打印一个作业（或批作业）时，取消该打印作业（批作业）。进入脱机菜单模式或者使显示器返回下一个更高级别的菜单。

← 显示上一个菜单项。

→ 显示下一个菜单项。

← 和 → 同时按下这两个按钮打印测试标签。按住一秒然后松开。



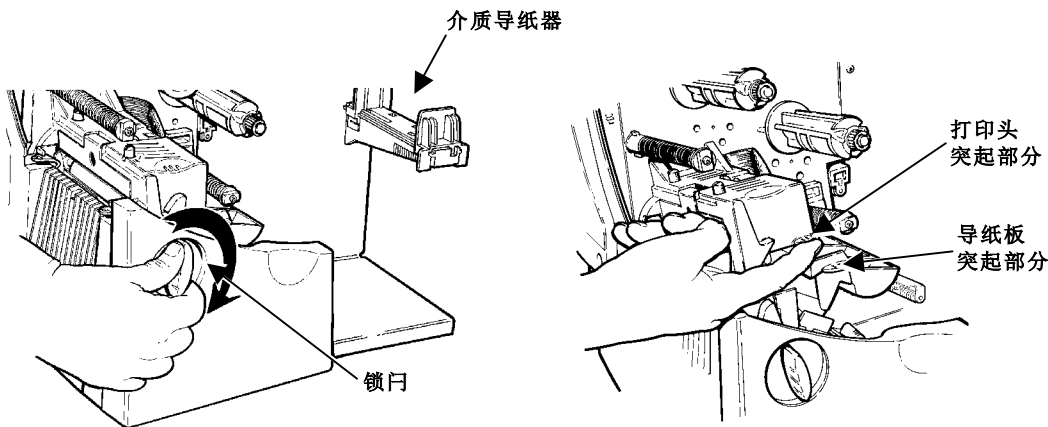
加载 RFID 标签



RFID 介质对静电非常敏感，可能会因为静电而损坏。在操作介质之前触摸金属物质，如打印机的金属基座，使身体接地。

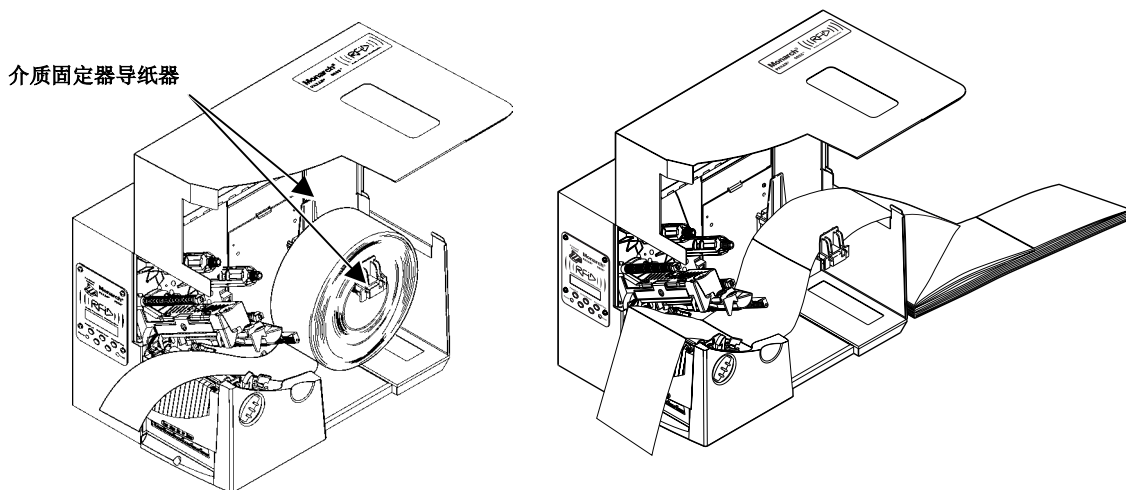
如果要在 RFID 打印机上使用非 RFID 介质，请参阅《9855 操作手册》中介绍的有关加载介质的补充说明。

1. 打开封盖。
2. 旋转锁闩，解除打印头的锁定。
3. 使用打印头上的突起部分抬起打印头装置，直至打印头装置锁定到位。



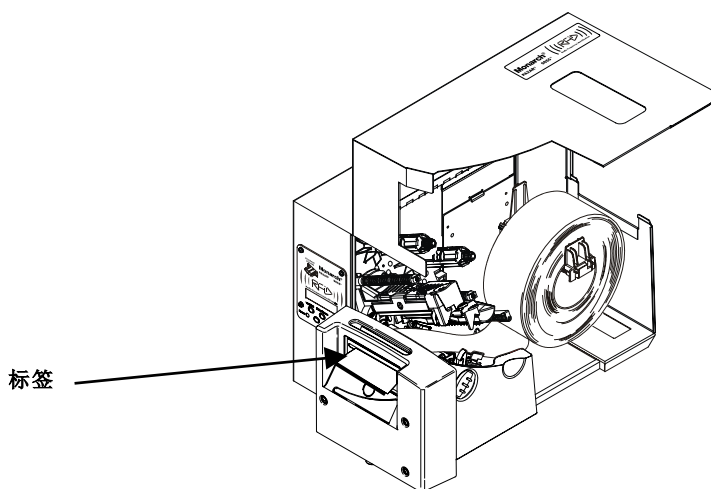
4. 将介质纸卷安装在标签固定器上。在打印标签时，整卷介质从顶部或底部展开。**请不要握住标签固定器提起打印机。**

5. 调节介质固定器导纸器，使导纸器两侧恰好卡住纸卷。确保介质纸卷能够灵活转动。

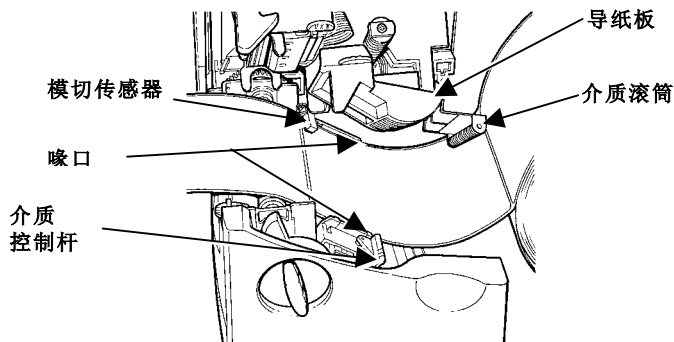


如果您使用扇状介质，请将其标签面向上，放置在打印机后面。

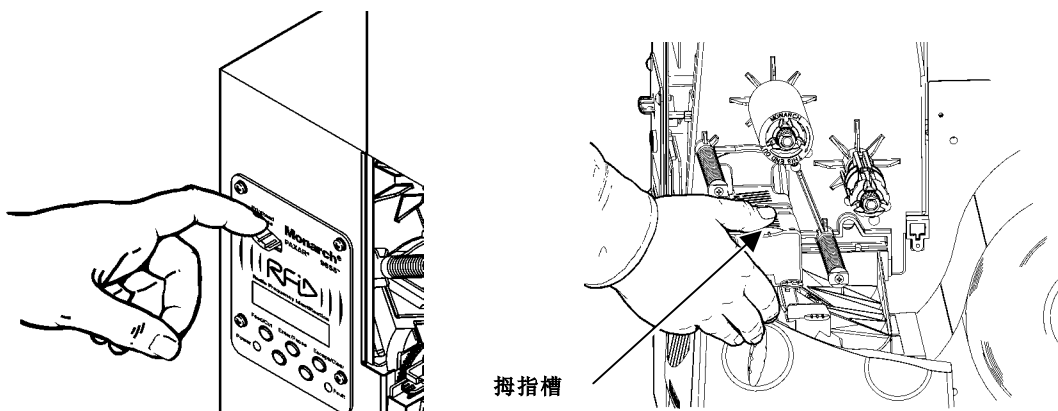
6. 按下介质控制杆，解除介质导纸器的锁定。
7. 将标签条放在介质导纸器上，仅留几英寸的长度穿过打印机前部。将介质塞入喙口下面，穿过模切传感器的开口。请勿将介质放入介质滚筒和导纸板之间。如果使用扇状介质，请将标签条放在介质导纸器上，并穿过介质导纸器，仅留几英寸的长度穿过打印机前部。将介质塞入喙口下面，穿过模切传感器的开口。
8. 对于使用裁纸刀选件的介质，请将介质穿过裁纸刀切口。确保介质穿过裁纸刀切口的部分至少有 0.5 英寸。



9. 调节介质导纸器，使它们恰好卡住介质。推起介质控制杆，锁定介质导纸器。



10. 握住打印头装置上的突起部分，按下打印头释放杆。

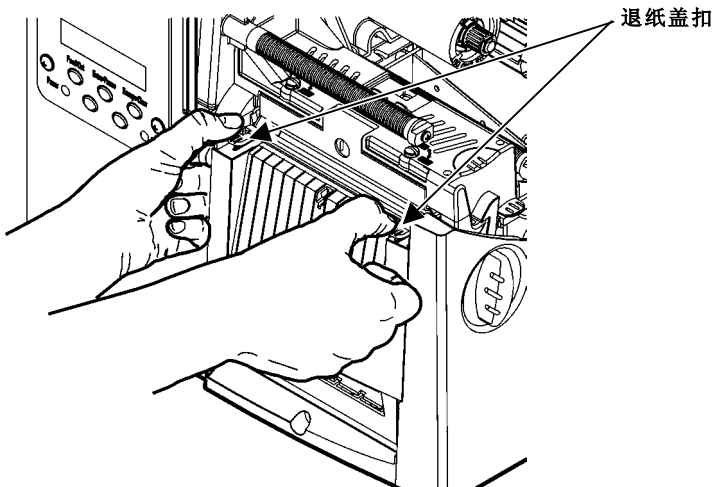


11. 按下拇指槽，直至听到咔哒声，使打印头回到关闭位置。
12. 按几次 **Feed/Cut**（送纸/切纸）按钮，送出至少 3 个标签，以确保介质和色带安装在正确的位置。

加载标签用于可选的剥离模式

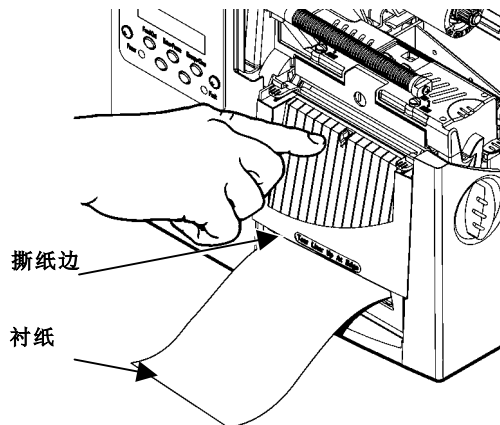
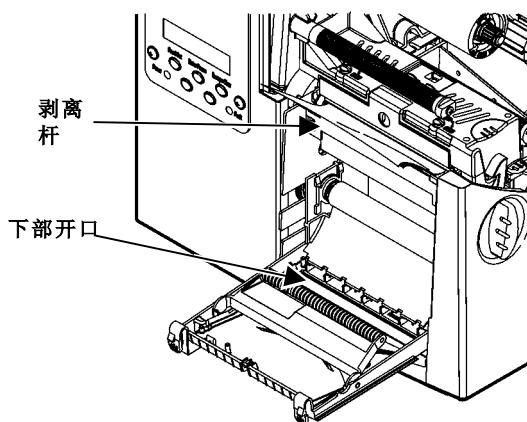
剥离模式（按需模式）选件必须单独购买。启用剥离模式后，打印机会自动分离标签与衬纸。在从打印机上取下打印好的标签之前，您无法打印下一个标签。确保打印机配置适合按需模式，并且安装了正确型号的介质。剥离模式的最小送纸长度为 **1.5 英寸**。当打印的标签长度超过 **6 英寸** 时，请握住剥离的标签的前缘。剥离模式必须使用非穿孔型介质。请遵循上一部分介绍的介质加载步骤说明。然后，当您关闭打印头装置后，请执行下列步骤。

1. 取下衬纸从头算起 **10 英寸** 长度上的标签。
2. 按下退纸盖扣打开打印机前部的退纸盖。



3. 将衬纸穿过剥离杆。

4. 将衬纸穿过退纸盖的下部开口。关闭退纸盖。向下拖拽衬纸，将纸拉平无褶皱。



当取下衬纸时，向上拖拽衬纸，使衬纸与锯齿状的撕纸边接触。务必利用撕纸边撕断衬纸。

5. 关闭打印机关。
6. 按几次 **Feed/Cut**（送纸/切纸）按钮，送出至少 3 个标签，以确保介质和色带安装在正确的位置。

调节宽/窄旋钮

您可能需要根据介质的宽度调节 2 个宽/窄旋钮。对于超过 2 英寸的介质，请将该旋钮调节到宽设置。对于等于或小于 2 英寸的介质，请将该旋钮调节到窄设置。

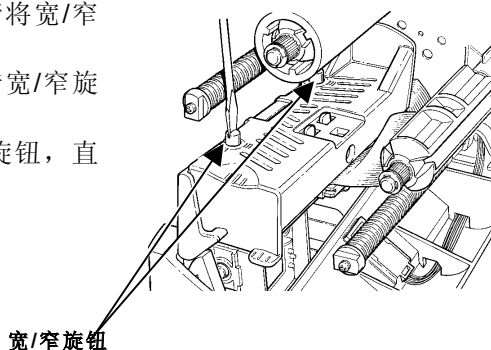
必须将两个旋钮调节到相同的位置。

如果您发现色带在寒冷、干燥的环境下变脏，请将宽/窄旋钮调接到宽设置。

若使用宽介质，请使用螺丝刀按下并顺时针旋转宽/窄旋钮。

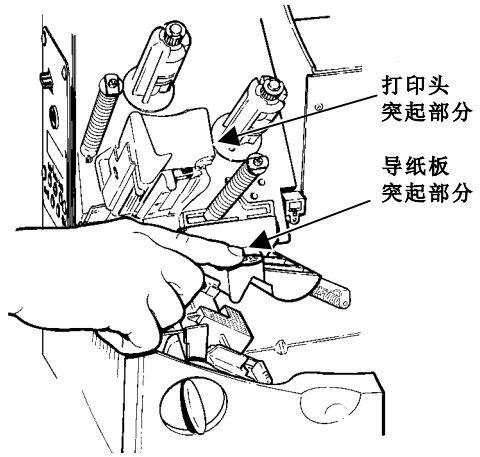
若使用窄介质，请使用螺丝刀逆时针旋转宽/窄旋钮，直至旋钮向上弹起。

图中显示的旋钮状态为宽位置。



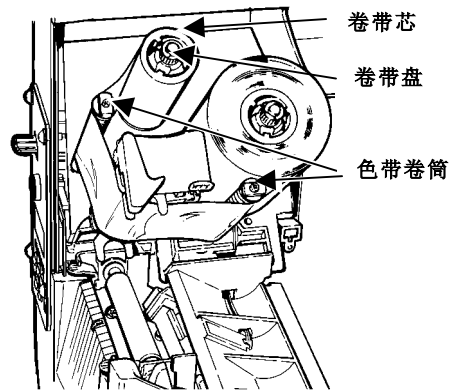
加载色带

1. 打开封盖。
2. 旋转锁闩，解除打印头的锁定。
3. 使用打印头上的突起部分抬起打印头装置，直至打印头装置锁定到位。
4. 按下导纸板突起部分。
5. 将注有 "This End Out"（此面朝外）的一面朝外，把多余的色带芯滑动到卷带盘上它所能达到的最远位置。使用空白色带芯作为卷带芯。卷带芯只能从一个方向安装到卷带盘上。
6. 从包装中取出新色带。注意不要让新色带变褶皱或变形。
7. 将色带滑动到回卷筒上它所能达到的最远位置。色带卷只能从一个方向安装到卷筒上。从色带卷底部小心地展开及英寸色带。



注意： 务必将注有 "Monarch This End Out"（Monarch 此面朝外）的一面朝外。
色带卷只能从一个方向安装到卷筒上。

8. 仔细地将色带穿过色带卷筒和打印头下方。
9. 调整色带，确保色带伸直，从中间穿过通道。
10. 将色带缠在卷带芯上，而不要将色带缠在卷带盘上。
11. 旋转卷带芯，直至色带的空白片段穿过打印头。
12. 顺时针旋转卷带盘，将纸拉平无褶皱。
13. 握住打印头装置上的突起部分，按下打印头释放杆。
14. 按下拇指槽，直至听到咔哒声，使打印头回到原位。打开封盖。按几次 **Feed/Cut**（送纸/切纸）按钮，送出至少 3 个标签，以确保介质和色带安装在正确的位置。



调节打印对比度

打印对比度控制着在介质上打印的暗度。

1. 在 **Main Menu**（主菜单）中，选择 **Setup**（设置），然后选择 **Contrast**（对比度）。

您将看到当前设置，例如：

输入对比度
[-699/699]: +0

2. 按 **←** 或 **→** 改变对比度。按 **→** 使打印效果变暗；按 **←** 使打印效果变亮。
Feed/Cut（送纸/切纸）按钮作为一个切换开关，能够以 10 或 1 为单位更改设置值。例如，要将对比度从默认值 0 改为 50，请按 **Feed/Cut**（送纸/切纸）按钮，然后按 **→** 5 次 (50)。按 **Enter/Pause**（输入/暂停）选择显示值。

测试标签？
否 **→**

3. 按 **←** 或 **→** 选择“是”或“否”，决定是否打印测试标签并检查打印对比度。按 **Enter/Pause**（输入/暂停）。
4. 按 **Escape/Clear**（退出/清除），直至看到 **Main Menu**（主菜单）。

打印

在打印之前，确保打印机连接妥当，并且可以开始接受数据。

当您开启 RFID 打印机后，屏幕上将短暂闪烁显示“Monarch Initializing”（Monarch 正在初始化），然后您将看到“Print Mode Ready”（打印模式准备就绪）。如果在打印机初始化过程中发生错误，显示器上将短暂闪烁显示错误消息，然后您将看到“Print Mode Ready”（打印模式准备就绪）。如果 RFID 模块无效，当您选择 RFID 菜单时，打印机将显示“Not available”（不可用）。

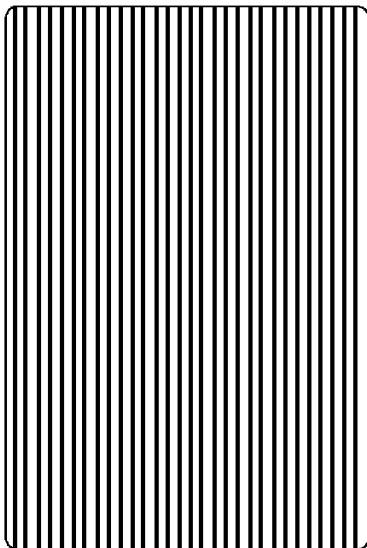
当您在屏幕上看到“Print Mode Ready”（打印模式准备就绪）时，表明打印机可以接受 RFID 和非 RFID 批任务。

1. 下载格式和批作业。有关下载打印作业的信息，请参阅可选的《*袖珍参考手册*》。
2. 打印机打印一条标签或者在按需模式下打印标签。如果在 RFID 介质上打印，您将看到：

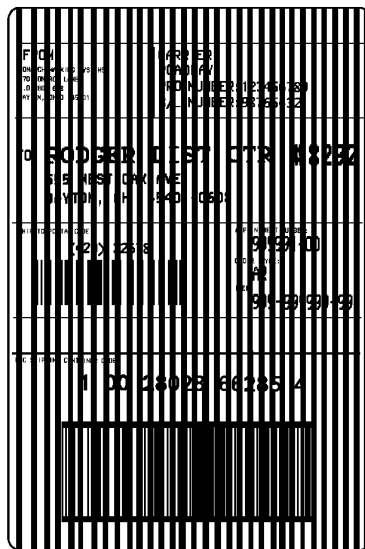
RFID 打印...
1 / 10

如果由于某种原因 RFID 标签不可编程，标签可能会采用重复打印方式进行打印，表明不应使用该标签。您的系统管理员应相应地设置所需的误动作。

当您在非 **RFID** 介质上打印时，您可能也会看到采用重复打印方式打印的标签。请勿使用该标签。当使用“重复打印”作为误动作时，非 **RFID** 标签上能够打印出数据，但是 **RFID** 标签上不会打印出任何数据。



RFID 重复打印



非 RFID 重复打印

注意：在对 RFID 标签进行编程时，RFID 打印机会暂停工作。

3. 取下打印的标签。如果会有相当长的时间不使用打印机，建议不要用锁门锁住打印头。

菜单更改

RFID 菜单结构有一些更改。只有系统管理员能够访问这些菜单。有关更详细的信息, 请参考我们网站上提供的《*RFIDMP (多协议) 应用手册*》或《*HF (高频) 应用手册*》。

清除卡纸

如果当您打印时发生卡纸，打印机前面板上的 **Fault**（错误）指示灯将会闪烁。

1. 关闭打印机，打开封盖和打印头装置。
2. 如果需要，则取下介质纸卷和色带。
3. 清理卡住的标签，重新加载介质纸卷。
4. 关闭打印头装置，盖上封盖，然后启动打印机。
5. 按几次 **Feed/Cut**（送纸/切纸）按钮，送出至少 3 个标签，以确保介质和色带安装在正确的位置。

清洁

小心： 请勿使用锋利的物体清洁打印头或接触打印头。这样做可能导致打印头损坏，使您付出不必要的维修费用。

注意： 您**必须**按照下列说明清洁打印头，以便延长打印头的寿命。

您使用打印机的次数和频度决定了您必须多长时间清洁一次打印机。在以下情况下，您可能需要清洁打印头、传感器和压纸滚轴：

- ◆ 介质通道中聚积了黏液。
- ◆ 在打印大约 3 卷热转印/热敏介质或 1 卷色带之后。
- ◆ 如果打印机处于极度肮脏、炽热或潮湿的环境，则应该每天清洁。
- ◆ 经常接收到介质错误代码或看到打印品中出现图中所示的空隙或条纹。

1. 关闭打印机，打开封盖和打印头装置。
2. 取下介质卷和色带（当您清洁打印头时）。
3. 按下退纸盖扣打开打印机前部的退纸盖。



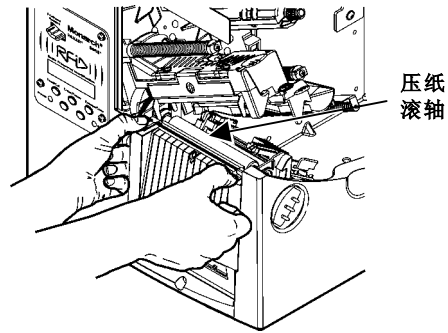
空隙



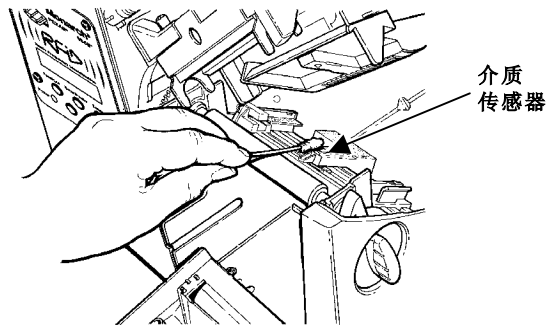
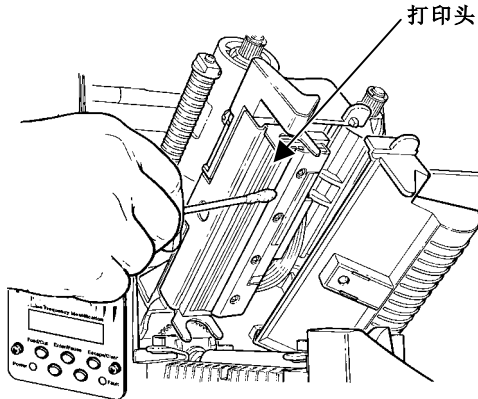
条纹

- 如果您看到压纸滚轴处聚积了大量黏液，或者有标签裹住了压纸滚轴，则清洁压纸滚轴。使用干燥、柔软的毛刷（如牙刷）清洁压纸滚轴。如果毛刷不能清除全部黏液，请使用异丙醇进行清洁。用棉签蘸取适量异丙醇擦拭压纸滚轴。

用手指旋转压纸滚轴进行查看，确保压纸滚轴已全面清洁。清洁完毕后，将几英寸的介质穿过压纸滚轴，但不进行打印，以清除任何残留的异丙醇。



- 用蘸有适量异丙醇的棉签擦拭剥离杆，清除任何聚积物。
- 用一根新的棉签蘸取适量异丙醇擦拭打印头，清除任何聚积物。如果打印头极脏或者打印出的标签上出现条纹，您可能需要使用打印头清洁棒。



- 使用棉签擦拭介质传感器和模切传感器，清除任何聚积物。
- 清除介质通道中的聚积物。
- 在重新加载介质之前，请让打印机充分干燥。

- 10. 用力推进退纸盖将其关闭。两侧的锁闩将卡入到位。
- 11. 关闭打印头装置和打印机封盖。
- 12. 启动打印机，按几次 **Feed/Cut**（送纸/切纸）按钮，送出至少 3 个标签，以确保介质和色带安装在正确的位置。重新发送格式、批作业和检验数字数据包。

故障排除

本部分介绍普通打印故障的解决方法。

故障	解决办法
启动过程中出现错误消息。	关闭打印机，等待 15 秒后冲洗启动打印机。如果仍然出现错误消息，请与维修人员联系。
不能打印。	检查介质。 检查色带。 发送修正后的格式和批作业数据包。
不能送纸。	正确设置宽/窄旋钮。
打印数据不完整。	清洁打印头。 发送修正后的格式数据包。
打印出现阴影或污点。	清洁打印头。 更换介质。 检查色带。
打印颜色过浅。	更换介质。 调节打印对比度。 检查宽/窄旋钮。 检查色带。
打印颜色过深。	清洁打印头。 更换介质。调节打印对比度。 检查宽/窄旋钮。 检查色带。
打印出现空隙。	清洁打印头。 更换介质种类。 检查色带。
串行条码无法扫描。	打印头不使用时不要用锁闩锁住。 打印速度使用 2.5 IPS。 调节打印对比度。
衬纸裹住压纸滚轴或剥离滚轴。	小心地取下衬纸。确保在使用标签回撤和剥离模式时利用锯齿状的撕纸边撕断衬纸。

故障	解决办法
打印出空白标签或发生 750 系列错误。	清洁介质传感器。
打印机不能读取或编程 RFID 标签。	请与系统管理员联系。确保在下列内容上为您的嵌入物（RFID 标签）类型选择了正确的设置：协议（C1Gen2、EM4122）、读功率和写功率。更多信息，请参阅《RFID 安装指南与介质图》或《HF 安装指南与介质图》。

常见错误

如果解决办法不能解决故障，请拨打本手册封二列出的电话号码，与维修人员联系。

错误	说明/解决办法
002	名称必须是 1 - 8 个字符，写在引号内。
005	介质宽度无效。
018	字段中定义的代码页选项无效。
025	数据长度过长。
052	RFID 数据字段中的数据类型必须是 0 、 1 、 2 或 3 。更多信息，请与系统管理员联系。
053	RFID 数据字段中的起始数据块无效。
101	内存中没有按批参考的格式。
226	规则记录行 xx 。选项 6 的上传设备必须设置为 H （主机）。
228	内存类标识符无效。选项 64 的标识符必须是 A (AFI)、 D (DSFID) 或 E (EAS)。更多信息，请参考《HF 应用手册》。
229	字节码无效。选项 64 的字节码必须是 8 位（1 字节）字符。更多信息，请参考《HF 应用手册》。
230	锁机码无效。选项 64 的锁机码必须是 0 （解锁）或 1 （锁定）。更多信息，请参考《HF 应用手册》。
400	{ 后存在无效字节。
403	未找到字段分隔符。
409	打印机内存已满。请从内存中删除不必要的格式或图形。
410	奇偶校验不一致。
411	帧错误（波特率不一致）。
412	流量控制不一致。

- 413** 联机接收缓冲区已满。检查是否存在流量控制问题。
- 611** 字体、条形码或批作业的密度与格式不符。
- 612** 批作业该行的数据丢失或者与格式不符。
- 613** 参考点不在介质上。
- 614** 字段部分不在介质上，或者数据包中存在无效字节。
- 703** 打印机感应到不同尺寸的黑标标签。确保加载了正确的介质类型。
- 704** 当介质即将或已经用尽时，打印机未感应到介质标记。按 **Escape/Clear**（退出/清除），然后尝试继续打印。更换介质。
- 715** **无效的数据长度/数据不一致。** RFID 数据字段中数据的数据长度不正确，或者所选数据类型与时机输入的数据类型不一致。有关数据长度和数据类型的更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。当 **Expanded C1Gen2** 字段中存在错误时也会显示此错误消息。请咨询您的系统管理员，确定您的数据格式。
- 740** **命令、硬件、目录或内存分配错误。** 系统可能发生了 RFID 硬件或内存分配错误。
- 741** **RFID 标签缺失。** 在 RF 字段中找不到标签。在 RF 字段（编程了 RFID 标签的打印机内的区域）中找不到 RFID 标签。检查介质是否加载。如果您进行了介质或打印位置设置，请确保 RFID 标签没有移出可编程范围。
- 742** **擦除标签失败。** 在 RF 字段中可以找到 RFID 标签，但是无法将其擦除。增加重试次数。有关更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。
- 743** **编程标签失败。** 在 RF 字段中可以找到 RFID 标签，但是无法进行编程。增加重试次数。有关更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。
- 744** **标签锁定错误。** 由于 RFID 标签已被锁定，因此无法进行编程。该标签将被视为损坏的 RFID 标签。有关更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。

- 746** **锁定标签失败。**RFID 标签未被锁定，以防重新编程。该标签将被视为损坏的 RFID 标签。有关更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。
- 747** **超时错误。**RFID 命令（读取、编程等等）没有在最大允许时间内完成。
- 748** **RFID 询问器模块出现无效的数据长度/数据不一致。**RFID 询问器模块在从打印机接收的数据中发现错误。有关更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。
- 749** **RFID 验证失败。**在写入（编程）标签后，RFID 验证过程失败。该标签将被视为损坏的 RFID 标签。有关更多信息，请参阅《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。
- 751** 打印机无法在需要时感应到黑标标签。按 **Escape/Clear**（退出/清除），然后尝试继续打印。更换介质。
- 752** 打印机在错误的位置感应到标记。
- 753** 打印机感应到标记过长。
- 754** 检查色带是否卡住，如果色带出褶，则顺时针旋转卷带盘，拉平褶皱。加载新色带。
- 755** 打印头开启。关闭打印头。
- 756** 加载介质。
- 757** 加载介质（介质长度不一致）。按 **Feed/Cut**（送纸/切纸）。
- 758** 未找到介质、按需传感器损坏，或者过快地取下标签。检查标签是否卡住，或者重新加载介质。
- 762** 若为直流电源打印机，请对外部电池进行充电。
若为交流电源打印机，请检查打印机相连处的电源进线。可接受电压范围为 90-132 V_{RMS} 和 180-264 V_{RMS}。如果收到的电压过高或过低，可能会发生意外。
- 763** 等待分配标签。按 **Feed/Cut**（送纸/切纸）。
- 765** 打印头有 8 个以下坏点，可以通过移动条形码区避免坏点。按 **Escape/Clear**（退出/清除），然后继续打印。
- 768** 打印头的格式区域内有 8 个以上坏点，或者未连接打印头。根据需要更换或连接打印头。

在出现任何 RFID 错误后，打印机**没有**重新校准（送入空白标签）。有关更详细的信息，请参考我们网站上提供的《*RFIDMP 应用手册*》或《*HF 应用手册*》。

RFID 打印机规格

高度:	330 毫米 (13 英寸)
宽度:	318 毫米 (12.5 英寸)
深度:	439 毫米 (17.3 英寸)
重量:	13.2 千克 (29 磅)
装货重量:	15.5 千克 (34 磅)
电源:	90-132V _{AC} 自动选择 50/60Hz 180-264V _{AC} 自动选择 50/60Hz
打印头:	热敏型为 1012 毫米 (4 英寸) 宽 203 dpi (每毫米 8.0 点) 可选 300 dpi (每毫米 11.8 点)
速度:	2.5、4.0、6.0、8.0 和 10.0 ips (英寸/秒)。可选的 12.0 ips (305 毫米) 打印功能必须单独购买。2.5 为串行条码的默认设置。
注意:	在对 RFID 标签进行编程时, RFID 打印机会暂停工作。

操作温度

热敏打印:	4°C - 40°C (40°F - 104°F)
热转印打印:	4°C - 35°C (40°F - 95°F)
存储:	-9°C - 49°C (15°F - 120°F)
湿度:	5% - 90%, 非冷凝

RFID 介质规格

RFID 介质有许多尺寸。在 RFID 嵌入物上进行打印会导致打印参差不齐。请参阅《RFID 安装指南与介质图》或《HF 安装指南与介质图》的图示，以确定您所使用的 RFID 介质的类型，以及基本的打印机配置信息。

- 介质类型：热转印型或热敏型
模切或黑标标签
- 介质宽度：最小 19 毫米（0.75 英寸）
最大 102 毫米（4.0 英寸）
- 介质长度：最小 25.4 毫米（1.0 英寸）
最大 330 毫米（13.0 英寸）
注意：介质长度取决于所选的嵌入物。
- 介质卷内径：102 毫米（4.0 英寸）
- 介质卷外径：最大 203 毫米（8.0 英寸）
- 色带宽度：102 毫米（4.0 英寸）介质为 110 毫米（4.3 英寸）
- 色带长度：600 米（23,600 英寸）

可以按要求提供更多 RFID 介质。有关更多信息，请与您的 RFID 代表联系。

标签剪切尺寸

以下规格适用于配有 926™ 裁纸刀的 RFMP 打印机。只能使用 Monarch® 认可的 RFID 标签介质。

- 宽度：38 毫米 - 102 毫米（1.5 英寸 - 4.0 英寸）
- 长度：38 毫米 - 406 毫米（1.5 英寸 - 16.0 英寸）
- 厚度：7 密耳 - 14 密耳
- 批间隔：93 毫米（3.66 英寸）
- 注意：RFID 打印机内置或装配的裁纸刀的有限保修为自送货之日起一 (1) 年，或 500,000 次裁切，以先到者为准。

RF 规格

依据 FCC 法律和法规，UHF 无线电应该在 902 – 928 MHz 的频率范围内工作。

依据 FCC 法律和法规，HF 无线电应该在 13.56 MHz 下工作。

技术参数

频率范围: 920.875 - 924.1250 MHz

占用带宽: 920-925 MHz

发射功率: Max 24dBm

调制方式: ASK

可以根据要求为全球办事处提供其它频率。有关更多信息，请与您的 RFID 代表联系。

