
Manual del Usuario



**AVERY
DENNISON®**

Impresora

**SNAP™ 700
RFID**



**AVERY DENNISON
Manual Edición 4.2**

12 Septiembre 2012

© Copyright 2012

Todos los derechos reservados.

Tabla de Contenidos

1.0 INTRODUCCIÓN	5
2.0 INSTALACIÓN	6
2.1 Preparando para Instalar	6
2.1.1 Línea de Energía de AC	6
2.1.2 Ubicación de la Impresora	6
2.1.3 Especificaciones del Computador Personal	7
2.1.4 Seguridad del Usuario	8
2.2 Entrega	8
2.3 Desempaque	8
2.3.1 Sacar la Impresora de la Caja	8
2.4 Descripción de la Impresora	10
2.5 Instalando la Impresora	12
2.5.1 Instalando el Apilador	12
2.5.2 Checando la configuración principal del fusible	14
2.5.3 Instalando el cable de corriente	15
2.5.4 Instalando el cable de Interfase a la PC	15
2.5.5 Instalando el Software de PCMate Platinum	16
2.6 Imprimiendo una etiqueta de prueba	16
2.6.1 Cargando materiales	16
2.6.2 Encendiendo la impresora	16
2.6.2 Seleccionando el formato de prueba	16
2.6.3 Imprimiendo etiquetas de prueba	17
3.0 OPERACIÓN	18
3.1 Cargando los Materiales	18
3.1.1 Instalando la estación de suministro superior	18
3.1.2 Instalando la tinta a la estación inferior de suministro.	20
3.1.3 Cargando la Tela	21
3.1.4 Empalmes / Uniones	22
3.2 Mandando un trabajo de impresión a la impresora.	22
3.3 Imprimiendo etiquetas	23
3.3.1 El Panel de Control	23
3.3.2 impresión	24

3.3.2.1	Manejando la guía	24
3.3.3	Errores	24
3.3.4	Al Final del Día	25
3.3.5	Eliminando Trabajos de impresión	25
3.3.6	Usando tela Pre-Impresa	25
3.3.6.1	Seleccionando el Sensor	26
3.3.6.2	Alineando la tela con el sensor.	26
3.3.7	Alimentando la tela	26
3.4	Menú de opciones del Sistema	26
3.4.1	Imprimiendo patrones de prueba	27
3.4.2	Fijando y ajustando el volumen del botón de voz.	29
4.0	REALIZANDO AJUSTES	30
4.1	Ajustes a la cabeza de impresión	30
4.1.1	Ajustando la presión de la cabeza de impresión	30
4.1.2	Ajustando Densidad (Intensidad)	31
4.2	Ajustando el apilador	31
4.2.1	Posición del apilador	32
4.2.2	Switch del apilador	32
4.2.3	Angulo del apilador	32
4.2.4	Plataforma	33
4.3	Ajustes de impresión y corte	34
4.3.1	Ajustes de corte	34
4.3.2	Ajustes de impresión	35
4.4	Configuraciones de la impresora	35
4.4.1	Seleccionando el lenguaje de la impresora	35
4.4.2	Ajustando la hora y fecha	36
4.4.3	Habilitando o deshabilitando la cortadora	36
4.4.4	Seleccionando la velocidad de impresión	37
4.4.5	Seleccionando el modo de Separadores	37
4.4.6	Seleccionando el tipo de marca para el sensor	37
4.4.7	Definiendo el tipo estándar de transferencia	38
4.4.8	Viendo el contador de vida	38
5.0	MANTENIMIENTO	39
5.1	Mantenimiento y cuidado de la cabeza de impresión	39
5.1.1	Técnicas de manejo	39
5.1.2	Procedimientos de limpieza	40
5.2	Reemplazo de la cabeza de impresión	41
5.3	Lubricación	42

5.4 Ensamble de la cuchilla rotatoria	43
5.4.1 Colocando y removiendo la cuchilla	43
5.4.2 Ajustando la posición de inicio de la cuchilla	44
6.0 PANEL DE CONTROL VIRTUAL	45
6.1 Viendo y cambiando opciones de la impresora	46
7.0 ACTUALIZANDO EL SOFTWARE DE LA IMPRESORA	47
7.1 Introducción	47
7.2 ¿Que se necesita?	47
7.3 Obteniendo un archivo UPG	47
7.3.1 Usando SpecStar para obtener un archivo UPG	47
7.3.2 Ordenar un archivo UPG en CD	47
7.4 Preparándose para actualizar la impresora	47
7.5 Realizando la actualización	48
8. ESPECIFICACIONES DE LA IMPRESORA	51
9. RFID INFORMACIÓN	53

1.0 Introducción

La impresora SNAP 700 RFID se diseña por ser conveniente, confiable, fácil de instalar y fácil de usar. Tiene capacidad de imprimir etiquetas de cuidado de dos caras a una velocidad de 7 pulgadas (178mm) cada segundo. Su SNAP 700 RFID le permite el cambio rápido de material, tinta y tamaño de etiqueta, dándole la flexibilidad requerida para cumplir con las necesidades de la industria.

Este equipo ha sido diseñado para operar con las antenas que enseguida se enlistan y para una ganancia máxima de antena de 6 dB. El uso con este tipo de antenas no incluidas en esta lista o que tengan una ganancia mayor que 6 dB quedan prohibidas. La impedancia requerida de la antena es de 50 ohms.

El fabricante del equipo proporcionará los valores apropiados de 902MHz e 928MHz para cumplir con lo especificado en 4.1.4. y con las disposiciones legales y técnicas de operación que corresponda.

El fabricante del equipo proporcionará una lista de los amplificadores que resulten aceptables para usarse con el equipo de radiocomunicación de espectro disperso.



NOTAS describen información que es muy importante al comprender y operar de la impresora.



PRECAUCIONES describen las situaciones que pueden dañar a la impresora.



AVISOS describen situaciones en las cuales una falta de atención o conocimiento de la impresora pueda causar daño a la impresora y/o daño personal.

2.0 Instalación

2.1 Preparando para Instalar

2.1.1 Línea de Energía de AC



NOTA: AVERY DENNISON requiere que el servicio eléctrico sea de 10 Amperios @ 115V AC o 6 Amperios @ 230VAC. Esto permitirá que el AVERY DENNISON SNAP 700 RFID, el computador o cualquier soporte adicional sean conectados al mismo servicio. AVERY DENNISON recomienda un servicio eléctrico separado y limpio para la impresora AVERY DENNISON y sus periféricos

Cualquier servicio eléctrico que esté suministrando una impresora SNAP 700 RFID o cualquier equipo periférico conectado a ella deberá seguir los códigos estándar eléctricos que incluyen líneas a tierra y requerimientos neutrales.

2.1.2 Ubicación de la Impresora

La impresora pesa aproximadamente 60 libras (27.2 Kg.) y requiere de una mesa de suficiente calidad y dureza para sostener este peso cuando la impresora este operando. La SNAP 700 RFID necesita una mesa de trabajo industrial con medidas de aproximadamente 72 pulgadas de largo por 30 pulgadas de ancho y 32 pulgadas de alto (1.8 m x 76 cm. x 81 cm.). El computador (si usado) y cualquier opción adicional de la impresora aumentarán el espacio requerido. AVERY DENNISON recomienda que use una mesa industrial. Véase Figura 1 abajo.

AVERY DENNISON ha diseñado la SNAP 700 para asegurar que los controles y operaciones sean de fácil acceso. Por favor localiza la impresora tomando en cuenta los puntos siguientes:

1. Escoge área que asegure un flujo óptimo de su producto y la comodidad del operario. Toma en cuenta las demandas físicas del operador, incluyendo la altura de la impresora, el espacio alrededor de ella, y la accesibilidad a ella. Véase Figura 1 abajo.
2. Mientras AVERY DENNISON ha diseñado la impresora para ser razonablemente silenciosa se recomienda que la impresora sea ubicada en un área donde el sonido generado por la impresión y el corte sea aceptable.



PRECAUCIÓN: Es la responsabilidad de cada cliente asegurar que el área de trabajo en donde se ubica la SNAP 700 RFID cumple con los requerimientos recomendados para que la impresora funciona a su nivel de operación óptimo.

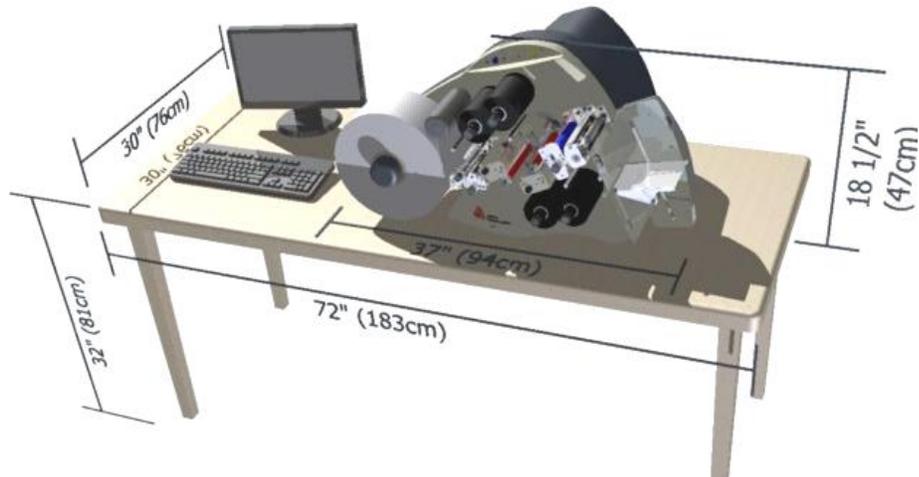


Figura 1. Área de Trabajo Recomendado

2.1.3 Especificaciones del Computador Personal

Esta sección describe el hardware y el software de aplicación requeridos en el computador personal que usará para bajar información a la impresora SNAP 700 RFID.

La impresora SNAP 700 RFID se puede conectar a cualquier tipo de computador capaz de mandar el Lenguaje de control de impresoras de AVERY DENNISON (PCL por sus signas en inglés).

La aplicación PCMate Platinum soporte al nuevo modulo de control/pantalla remoto cuando usado con la impresora SNAP 700 RFID. El software también se puede actualizar automáticamente a través de la red y utiliza las velocidades altas de comunicación de la impresora SNAP 700 RFID.



NOTA: Se recomienda los siguientes requerimientos mínimos de sistema por uso con PCMate Platinum:

- IBM® PC o Compatible
- Microsoft Windows® 2000, XP o más alto
- 256 Megabytes de RAM
- 4 Gigabyte (mínimo) disco duro disponible
- Procesador del Pentium III - 800 megaciclos o más arriba
- Pantalla de 1024 x 768 resolución
- CD ROM
- Conexión a la red para tener acceso a aumentos de software y diagnósticos remotos.

Refiérase a su paquete de PCMate Platinum para los procedimientos correctos de instalación.

2.1.4 Seguridad del Usuario

1. Seguir todos los requerimientos y procedimientos de seguridad ya establecidos en su fábrica.
2. Cortar la electricidad a la impresora antes de limpiarla, darla servicio o reemplazar sus componentes.
3. No es necesario cortar la electricidad para montar o cambiar suministros.



PRECAUCIÓN: La impresora SNAP 700 RFID tiene algunos puntos cortantes. Todas estas áreas han sido bien protegidas y se recomienda que ninguna de los implementos de seguridad sean removidos o alterados.

2.2 Entrega

La caja de la impresora SNAP 700 RFID pesa 90 libras (40.8 Kg.). La impresora es enviada en una caja de cartón grande, la cual puede ser difícil de mover con la mano.



PRECAUCIÓN: No saque la impresora de la caja o desempaque en el departamento de envíos/entregas.

1. La caja de cartón en la cual su impresora SNAP 700 RFID ha sido enviada permite que la impresora sea movida por una carretilla o montacargas manual. Por el peso de la impresora es más fácil y seguro utilizar cualquiera de estos aparatos para mover la impresora hasta su sitio de instalación. Dejar la impresora dentro de la caja mientras es movida dentro de sus instalaciones la protegerá hasta su localización.
2. El apilador, el modulo de control/pantalla remoto y cualquier otra opción adicional puede ser en una caja separada.

2.3 Desempaque

2.3.1 Sacar la Impresora de la Caja

1. Abra la impresora desde la parte de arriba de la caja por remover las correas de plástico y/o cortar la cinta adhesiva.
2. Remueva el inserto superior (Véase Figura 2).

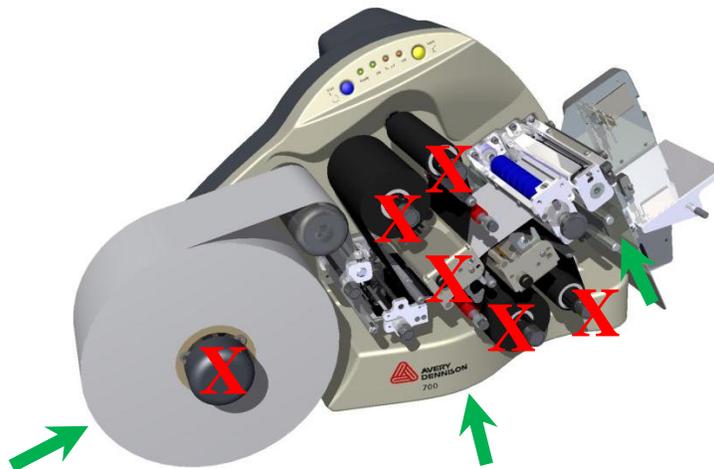


PRECAUCIÓN: Guarde los materiales de envío para mover la impresora o para enviarla a AVERY DENNISON para mantenimiento.

3. Abra el plástico que protege a la impresora.
4. Ponga la mano izquierda en la espuma arriba de la base del sustrato. Agarre el eje inferior de montar el apilador. Con cuidado, levante la impresora de la caja y ubíquela en la mesa de trabajo.
5. Rote la perilla de la base del sustrato en sentido de reloj y saque la espuma de detrás del cono del sustrato.
6. Desempaque el apilador de su caja y ponlo en la mesa al lado de la impresora. Véase a la sección 2.5.1, Instalando el Apilador. .



Figura 2. Caja



2.4 Descripción de la Impresora

Abajo se ve las partes más importantes de la impresora SNAP 700 RFID. Por favor toma un momento para conocerlas.

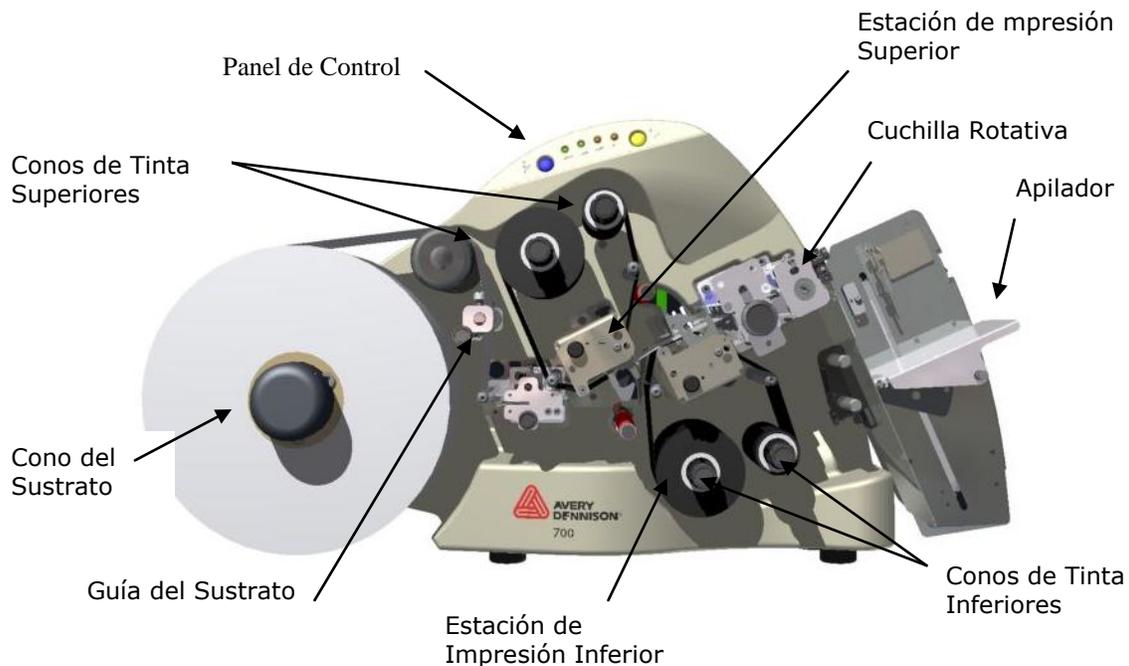


Figura 3. Impresora AVERY DENNISON SNAP 700



NOTA: Por favor toma unos momentos para conocer las partes de la impresora y sus funciones. Véase figura 3.

- **El Cono del Sustrato** soporte el rollo de material. Por rotar la perilla en sentido de las manecillas o en contra de las manecillas puede ajustar el cono para usar materiales de ancho $\frac{1}{2}$ pulgada a $5\frac{1}{4}$ pulgadas (12.7 mm - 127 mm).
- **La Guía del Sustrato** se ajuste por rotar la perilla negra.
- **Las Estaciones de Impresión Superior e Inferior** tienen perillas que ajustan la calidad de la impresión por cambiar la presión y oscuridad de la impresión.
- **Las Bases de Tinta Superior e Inferior** incluyen resortes, lo que las permite abrir y auto centrar los núcleos de los rollos de tinta. Puede usar tintas de ancho 1 pulgada a $5\frac{1}{2}$ pulgadas con la opción de pulgadas, o de 25 mm a 127 mm con la opción métrica.
- **El Ensemble de la Cuchilla Rotativa** viene con la impresora. Para usar la máquina con telas tejidas, puede comprar la opción de una cuchilla sónica.

- **El Apilador** guarda las etiquetas impresas y cortadas. Ajusta para guardar una variedad de telas y tamaños. Cuando el apilador llega al fondo la impresora parará, indicará que el apilador está lleno y puede sacar las etiquetas cortadas.
- **El Panel de Control**, con sus botones y luces, indica el estatus de la impresora e información de lotes específicos.



AVISO: Esto es un producto de la clase A. En un ambiente doméstico este producto puede causar interferencia de radio en qué caso puede ser requerido que el usuario tome medidas adecuadas.

2.5 Instalando la Impresora

2.5.1 Instalando el Apilador

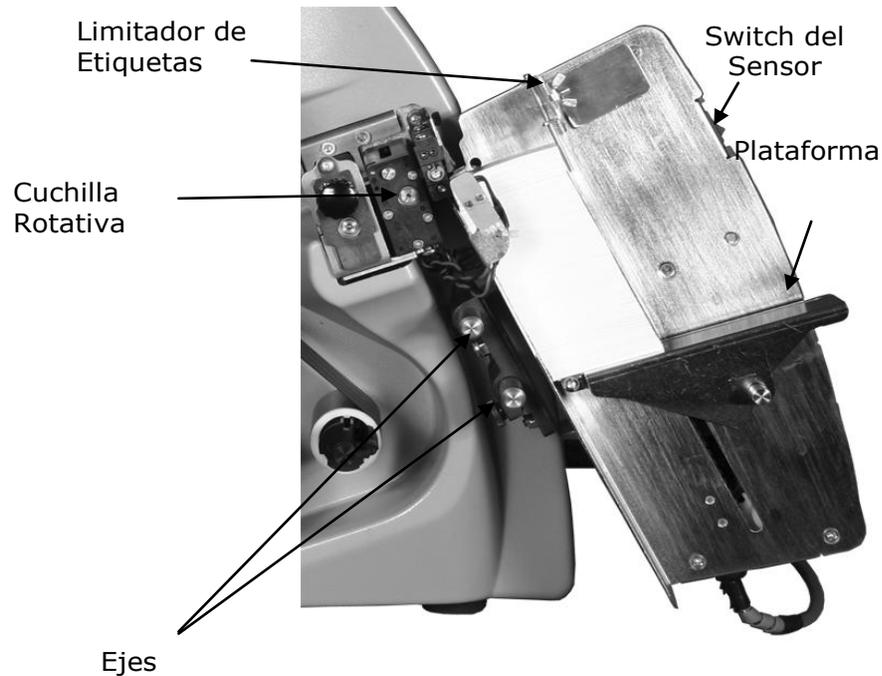


Figura 4. Cuchilla Rotativa y Apilador con la parte de abajo hacia afuera

El apilador y la cuchilla son dos ensamblajes separados que se puede instalar o cambiar rápidamente y fácilmente. Véase sección 4.2 para información en sacar o ajustar el apilador.

1. Localice los dos ejes debajo del ensamble de la cuchilla y el avance auxiliar (Véase figura 4).
2. Deslice el apilador en los dos ejes hasta que la parte trasera del apilador este más allá que el ancho del sustrato que va a imprimir.



NOTA: Asegure que la parte superior del apilador desliza detrás de la placa del rodillo sujetador.

3. Conecte el cable de interfase que sale de la parte inferior del apilador con el conector grande en el lado derecha de la impresora. Rotar el conector y presionar un poco los ayudará unir.



NOTA: Hay una manga en el conector que hará clic cuando se unen correctamente. Los dos cables se unirán sólo cuando están correctamente alineados.

2.5.2 Checando la configuración principal del fusible



PRECAUCIÓN: Antes de encender la impresora, usted debe asegurarse que los fusible principales de la fuente de (Línea de voltaje 90-132VAC @ 50-60Hz, monofasica o 180-265VAC @ 50-60Hz, monofasica).

El fusible principal de la impresora SNAP 700 RFID esta localizado dentro del receptáculo trasero de la fuente de poder de su impresora AVERY DENNISON SNAP 700 RFID. La fuente de poder tiene un interruptor que te permite escoger la línea apropiada de voltaje.

1. Vea el nivel de voltaje que se muestra en una ventana en la parte trasera de la impresora (ver figura 1). Si el número mostrado ahí coincide con el voltaje de su ubicación, usted puede proceder con la configuración de su impresora.
2. Si la línea de voltaje no coincide con la de su ubicación, contacte a su agente de suministros de AVERY DENNISON. Para cambiar la configuración del fusible, vea el apéndice 1.
 - En los Estados Unidos marque (570) 888-6641.
 - En otros países, contacte a su representante local de AVERY DENNISON.



ADVERTENCIA: Algunas impresoras requieren cambios internos cuando se cambia su voltaje de 115v a 230v. Refiérase al apéndice 1 para instrucciones. Un fallo en seguir las instrucciones puede resultar en danos a la impresora.



CUIDADO: SI el numero de voltaje de la ventana de la impresora no coincide con el de su localidad, **NO CONECTE** el cable de corriente.



ADVERTENCIA: Atentar abrir la fuente de poder con el cable de corriente ya insertado, puede resultar en daño a la entrada de voltaje.



Configuración de Línea de Voltaj

Figura 5. Lado derecho de la impresora – Vista trasera

2.5.3 Instalando el cable de corriente

Un cable de corriente es enviado con cada impresora de 115v. Este cable usa la entrada normal de tres piezas usada en EE.UU.

Si no se te envió un cable de corriente, significa que usaras la impresora en un lugar con voltaje diferente a 115v, usted deberá obtener un cable de voltaje para tal voltaje. EL cable de corriente que debes tener es el IEC-320-C13, conecte el extreme apropiado en la toma de corriente.

1. Localice el receptáculo del cable de corriente en la parte trasera de su impresora. (vea Figura 5).
2. Conecte el cable en el receptáculo.

2.5.4 Instalando el cable de Interfase a la PC

Si usted esta usando su impresora SNAP 700 RFID con una computadora personal, uno de los siguientes cables de comunicación es requerido:

- Conector Serial de modem - Numero de parte 581139.
 - Adaptador USB / Serial – Numero de parte 581140
 - Adaptador Ethernet
1. Localice los conectores de cables localizados en la parte trasera de su impresora. (vea Figura 6).
 2. Conecte el cable serial a su conector.

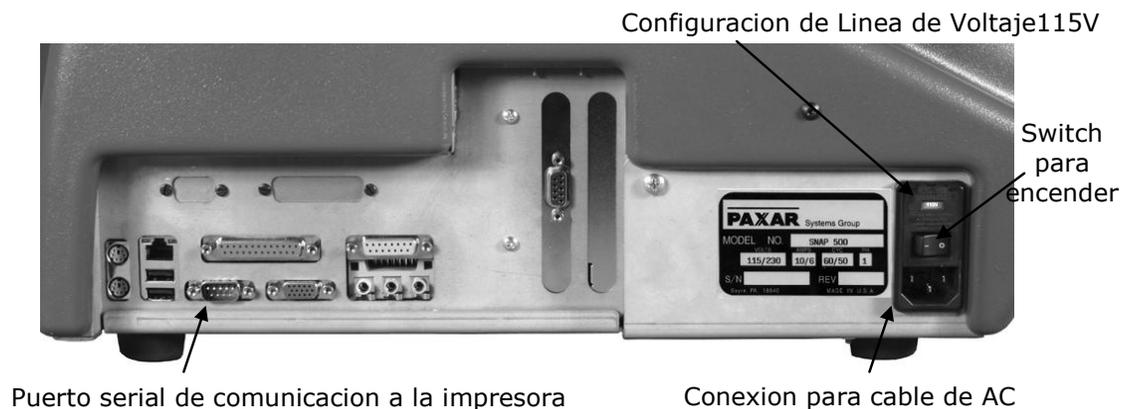


Figura 6. Vista trasera de la impresora

2.5.5 Instalando el Software de PCMate Platinum

El software usado para manejar la familia de impresoras AVERY DENNISON, se cubre en un manual por separado. PCMate Platinum es un programa de Windows® usado para crear formatos para la impresora SNAP 700 RFID al igual que controlar otras impresoras AVERY DENNISON.

La impresora también es capaz de operar directamente desde un ordenador cuando se usa una interfase RS232 y lenguaje de comandos AVERY DENNISON (PCL).



NOTA: Cuando se use PCMate Platinum con un modulo de control remoto o la función de la pantalla. Sin embargo, solo se necesita cuando la impresora se maneja vía un servidor u otros paquetes de información.

2.6 Imprimiendo una etiqueta de prueba

2.6.1 Cargando materiales

Antes de que usted pueda imprimir una etiqueta de prueba, la impresora debe estar cargada con tela y tinta. Refiérase a la sección 3.1 para instrucciones es como cargar la tela y la tinta.

2.6.2 Encendiendo la impresora

Mover el switch de la impresora a la posición de prendido. Dicho switch se encuentra detrás de la impresora, encima del cable de corriente.

Las cuatro luces del panel de control se encenderán por unos segundos, y luego las cuatro luces empezaran a parpadear. Esto indica que la impresora esta haciendo un diagnostico interno. Después de algunos segundos, las luces pararan de parpadear y la luz de listo se encenderá. Esto indica que la impresora esta lista.

Si ocurren problemas, vea la sección 9 y 10, Solución de problemas.

2.6.2 Seleccionando el formato de prueba

Hay dos tipos de formatos de prueba pre-cargados en la impresora. Estos se seleccionan usando el menú de opciones de sistema. Los siguientes pasos describen como seleccionar uno de ellos. Para mas información del menú de opciones de sistema, vea la sección 3.4.

Quando las instrucciones dicen que presiones un botón, presiónelo por unos momentos. Cuando las instrucciones



digán que mantengas presionando un botón, mantenlo presionado hasta que la impresora responda.

Cuando este en el menú de opciones, usted puede salir presionando y manteniendo el botón de voz hasta que la impresora diga “Regresando al modo de impresión.”

1. Presione y mantenga el botón de voz hasta que la impresora diga, “Presione comenzar para patrones de prueba.”
2. Presione el botón de comenzar. La impresora dirá “Presione empezar para patrón de prueba 1.” Si usted desea imprimir el patrón de prueba 1, presione el botón de comenzar, luego vaya al paso 3. Si usted desea imprimir el patrón de prueba 2, presione el botón de voz. La impresora dirá “Presione comenzar para el patrón de prueba 2.” Presione comenzar.
3. La impresora dirá “Lista para patrón de prueba 1 (o 2), Regresando al modo de impresión.” En este momento la luz de Información se encenderá. La impresora ya esta lista para imprimir etiquetas de prueba.

2.6.3 Imprimiendo etiquetas de prueba

Presione el botón de comenzar. El apilador (si instalado) moverá la plataforma a posición de inicio y la impresora empezara a imprimir etiquetas.

Si algún problema ocurre, la luz de error o suministros se encenderá. Si esto ocurre, presione el botón de voz y la impresora dirá un mensaje con el error. Corrija el problema y presione el botón de comenzar nuevamente. Repita este paso hasta que la impresora funcione correctamente.

Si usted no puede hacer que la impresora funcione correctamente, refiérase a las secciones 9 y 10 corrigiendo problemas.

3.0 Operación

3.1 Cargando los Materiales

Tu impresora SNAP 700 RFID esta diseñada con ambas estaciones superior e inferior para carga de tinta.

Los soportes de la tinta tienen un seguro con resorte que centra automáticamente el rollo para un avance más suave. Si sus suministros están basados en medidas métricas, asegúrese que el seguro este del lado gris, en caso contrario, si usa sistema métrico ingles, asegúrese que sea negro.

Los rodillos de tinta tienen bordes en el interior de su superficie. Estos bordes se alinean con los bordes en los soportes. AL instalar un rodillo de tinta nuevo, estos bordes deben de estar alineados.

3.1.1 Instalando la estación de suministro superior

1. Instale un centro vacio en el soporte del rebobinador. Es importante que el sea del mismo ancho que el que tiene la tinta a utilizar.



NOTA: EL rodillo vacio debe ser del mismo ancho que el rodillo que tendrá la tinta.

- a. Presione el seguro, rote un poco el soporte para alinear los bordes y luego deslícela gentilmente en el soporte. Suelte el seguro tan pronto el rodillo se deslice en el soporte.
- b. Mientras deslizas el rodillo en el soporte, escucharas en click. Cuando el rodillo este centrado en el soporte, se detendrá. Ver figura 7.



PRECAUCIÓN: Para evitar daño a la cabeza de impresión, el rodillo de suministro debe ser ¼ de pulgada (6mm) más ancho que la cinta.

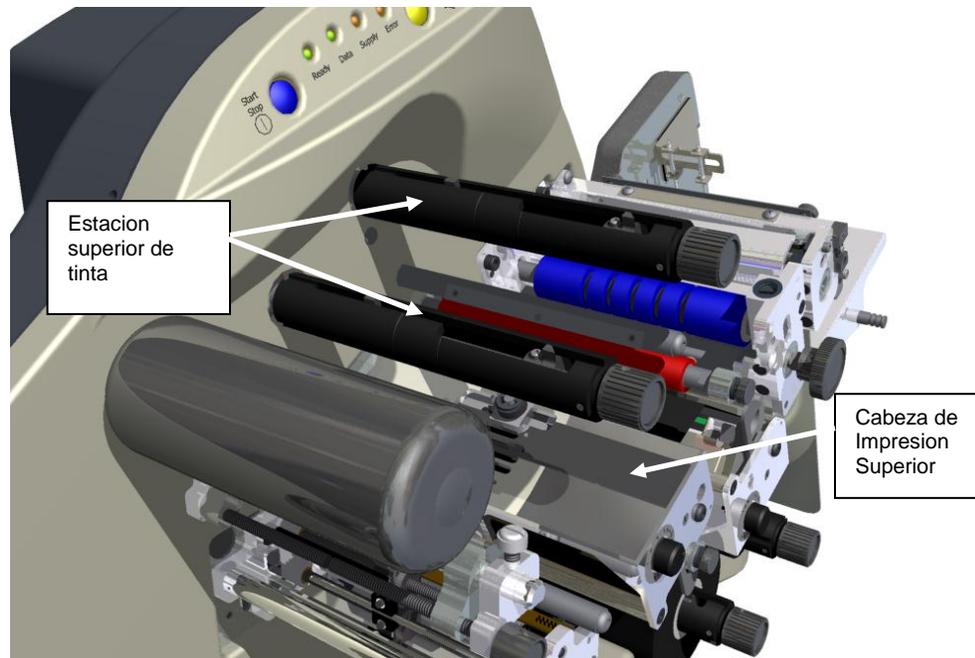


Figure 7. Estación superior de suministro de tinta- Sin cargar.



NOTA: El sistema de tinta está diseñado para rebobinar un rodillo a la vez. Cuando el centro del rebobinador esté lleno, reemplácelo por un centro vacío. No intente rebobinar un segundo rodillo ya que no pasará correctamente por la impresora y resultará en una impresión pobre.

2. Remueva el empaque de plástico que cubre el rollo de tinta e instálelo en el soporte para tinta. Asegúrese que el borde guía apunte hacia el soporte del rodillo.



NOTA: Para mejores resultados, deje el rollo de tinta envuelto en su plástico hasta que esté listo para utilizarlo.

3. Abra el rodillo de impresión (Vea Figura 8).
4. Jale la tinta abajo y a la derecha, debajo de la barra de giro, entre la estación de impresión superior, hacia el lado del apilador de el rodillo rebobinador.

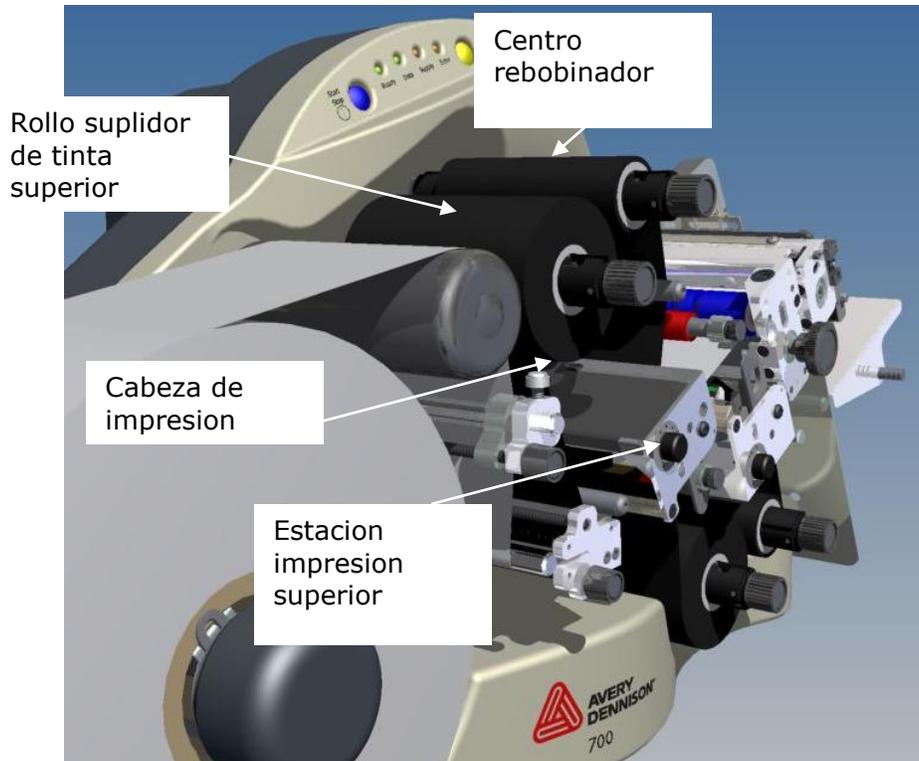


Figure 8. Estación superior e inferior de suministro de tinta y estaciones de impresión cargadas.

2. Asegure la tinta al rodillo rebobinador.
 - a. Si está usando un Nuevo rodillo de tinta, la guía que avanza a través de la máquina tiene adhesivo en ella. Presione la guía en el rodillo rebobinador hasta que quede pegado.
 - b. Si está instalando un rodillo parcialmente usado, primero debe adicionar una pequeña cinta adhesiva a la guía del rodillo. Luego pegue la guía al rodillo rebobinador.
3. Gire el rodillo rebobinador un par de veces hasta asegurarse que la tinta esté firmemente asegurada.
4. Para remover la tinta del soporte, presione el seguro del soporte. Guarde el rodillo vacío para rebobinar otro rodillo después.

3.1.2 Instalando la tinta a la estación inferior de suministro.

Instalar el rodillo de tinta inferior es como instalar el superior, excepto que la tinta gira sobre la barra de giro a través de la cabeza de impresión hacia el rodillo rebobinador.

3.1.3 Cargando la Tela

Antes de cargar la tela a la impresora, usted deberá estar familiarizado con las siguientes partes de la impresora SNAP 700 RFID (refiérase a las figuras 9 y 10).

El soporte de la tela está diseñado para mantener la tinta en su lugar durante su operación. Al rotar la perilla exterior, se puede ajustar diferentes anchos para su giro, los tamaños van desde ½ pulgadas, a 5¼ de pulgadas (12.7 mm – 127 mm) Esto ayuda a mantener fija la tela mientras esta avanza por la impresora. Para funcionar correctamente, el rodillo debe estar ajustado centrado y firmemente al soporte. Usted no necesita hacer mayores ajustes.

La guía de avance del material está localizada frente al soporte de la tela y debajo de la estación de impresión inferior y guía la tela a través de la impresora hacia la cabeza de impresión. La perilla sobre la guía controla el ancho de las guías del material. Girar esta perilla en sentido de las manecillas del reloj abrirá más las guías, y girar en sentido contrario la perilla, cerrará las guías.

Las estaciones de impresión superior e inferior en la impresora SNAP 700 RFID son fijas. La alimentadora principal del rodillo de impresión está localizada en la estación de impresión superior. (Ver figura 10). Los rodillos se abren y cierran para la impresión. Estos rodillos se mantienen en posición con seguros dentro y fuera del final de los rodillos. Estos rodillos deben permanecer cerrados para que el material avance por la impresora.



NOTA: la estación de impresión superior debe estar cerrada para operar. Si usted está imprimiendo etiquetas a dos lados y la estación inferior no está cerrada, la luz de ERROR se encenderá y la impresora se detendrá. Si usted imprime a un lado, la estación inferior no debe estar cerrada para que los rodillos de tinta inferiores no giren.

La alimentadora auxiliar está localizada frente a la cuchilla. Trabaja con la alimentadora principal o el rodillo de impresión para mantener una propia tensión de la tela mientras se mueve a través de la impresora, pasando por la estación de impresión a la cuchilla y los rodillos de salida. La alimentadora auxiliar tiene una perilla para avanzar manualmente el material a través de la cuchilla, los rodillos de salida y al apilador.

Los rollos nuevos de tela vienen envueltos en plástico individualmente. Cuando este listo para cargar la tela, remueva el empaque y siga los siguientes pasos.

1. Remueva la cinta transparente que mantiene pegados el final de la guía del material a la parte exterior del rollo. Para evitar daño a los rodillos o las cabezas de impresión, corte con tijeras toda parte del material que contenga adhesivo.
2. Rote la perilla en sentido contrario de las manecillas del reloj para retraer los “dedos”.
3. Para instalar el rodillo Nuevo de suministro empiece con la guía al final del rodillo.
4. Deslice el rollo de suministro en el soporte del material (ver figura 9).

5. Rote la perilla en sentido de las manecillas del reloj rápidamente para extender los dedos de retracción que sostienen el rodillo de suministro en su lugar.
6. Con ambos rodillos de impresión abiertos, jale la guía del tope del rollo de suministro.
7. Jale el material debajo de las guías de ancho.
8. Continúe guiando el material entre los rodillos de impresión, a través del rodillo de alimentación y al alimentador auxiliar.
9. Rote la perilla negra del alimentador auxiliar en sentido contrario a las manecillas del reloj y avance la cinta por la cuchilla y los rodillos nip, hacia el apilador (hasta que se extienda a ½ de pulgada o 10 mm – 15 mm de los rodillos).
10. Si la cinta no avanza a través de la cuchilla, refiérase a la sección 5.4.2, Ajustes de la posición neutral de la cuchilla.
11. Cierre los rodillos de impresión superior e inferior.
12. Rote la perilla de las guías de ancho para alinearlas con el ancho del material.
13. Gire el soporte de la tela para aplicar tensión a la tela.

3.1.4 Empalmes / Uniones



CUIDADO: Para prevenir daño a la cabeza de impresión, no use empalmes.

La impresora SNAP 700 RFID está diseñada para un rápido cambio de materiales (tela y tinta). En este modelo es más rápido cambiar la tela que usar un empalme o unión.

3.2 Mandando un trabajo de impresión a la impresora.

Para imprimir etiquetas, usted debe mandar un trabajo a la impresora. EL trabajo de impresión le dice a la impresora que etiquetas imprimir, que información imprimir en la etiqueta y cuantas etiquetas imprimir.

Como llega un trabajo de impresión a la etiqueta depende de como este configurado su sistema. Usted puede usar el programa de diseño de etiquetas PCMate Platinum, o usted puede estar usando una aplicación especial en su computadora o mainframe. Consulte a su supervisor de su compañía en como enviar trabajos de impresión.

3.3 Imprimiendo etiquetas

3.3.1 El Panel de Control

El panel de control de su impresora SNAP 700 RFID esta localizado en la parte superior de la maquina. Los botones le permiten controlar la impresora, y las luces indican el estado de la impresora.

- El botón de Empezar, empieza y detiene la impresión. Si hay etiquetas listas para imprimir, presionar el botón de comenzar, comenzara la impresión. Si la impresora esta corriendo, presionar el botón de comienzo detiene la impresión.
- La luz de listo indica que la impresora esta encendida, que completo sus diagnósticos y esta lista para aceptar trabajos de impresión.
- La luz de información indica que ha enviando un trabajo de impresión y que esta listo para imprimir.
- La luz de suministro indica que la tela o la tinta están agotados y necesitan reemplazo o el apilador esta lleno. Puede encenderse también si usted tiene un accesorio anexado y hay un problema con el.
- La luz de error indica que hay algún problema en la impresora.
- Si la impresora no esta imprimiendo, presione el botón de voz y escuchara un mensaje del estado de la impresora. Si la impresora esta imprimiendo, presionar el botón de voz detendrá la impresión.



Figura 11. Panel de Control

3.3.2 Impresión

Una vez que el trabajo de impresión ah sido enviado a la impresora, la luz de información será encendida. Usted puede presionar el botón de comenzar para iniciar la impresora.

Cuando la impresora empiece, el apilador moverá la plataforma arriba y abajo hasta llegar hasta lo posición correcta. Luego la impresora comenzara a imprimir etiquetas.

Mientras la impresora imprime, las etiquetas se cortaran y bajaran al apilador. Mientras el apilador aumenta, la plataforma se mueve hacia abajo de manera que el apilador se mantiene en un mismo lugar.

3.3.2.1 Manejando la guía

Cuando comience a imprimir por la primera vez, o después de algunos errores, la impresora creara una guía. La guía es un pedazo mas largo de material que puede estar en blanco o tener etiquetas impresas parcialmente. Estas etiquetas no son usables y no forman parte del trabajo de impresión.

Cuando la impresora crea la guía, agárrela tan pronto salga de los rodillos nip y retírela del apilador cuando se realice el primer corte. (Si usted no esta usando el apilador, o esta usando otro accesorio como un rebobinador, usted deberá manejar la guía de diferente manera.)

3.3.3 Errores

Si la impresora encuentra un problema durante la impresión, se detendrá y ya sea la luz de suministro o de error se encenderá. La luz de suministro indica que ya no hay materiales o que el apilador esta lleno. La luz de error indica que hubo otro problema con la impresora.

Existen tres maneras de determinar cual es el problema.

1. Presione el botón de voz. Un mensaje describirá el problema.
2. El problema será mostrado en la ventana de estado del panel de control virtual in PCMate Platinum. Vea sección 8.0 para una descripción del panel de control virtual.
3. El problema será mostrado en el panel de control remote, si esta instalado. Vea sección 7.0 para una descripción acerca del panel de control remoto.

Corrija el problema y presione el botón de comenzar para continuar imprimiendo.



NOTA: Si la luz de condición deja de encender, la impresora comenzara a imprimir. No es necesario presionar dos veces el botón de comenzar como en modelos previos de impresoras AVERY DENNISON. Si el error continua apareciendo, contacte a su representante local de AVERY DENNISON.

3.3.4 Al Final del Día

Cuando la impresora termine de imprimir todos los trabajos que fueron programados, esta se detendrá con unas cuantas etiquetas por imprimir. Esto permite que usted mande otro trabajo de impresión sin necesidad de gastar tela y tinta. La luz de información se encenderá para indicar esta condición.

Cuando esto ocurra, usted puede enviar otro trabajo de impresión y la impresora comenzara automáticamente.

Si usted termino su día o necesita cambiar la tela o la tinta, presione el botón de comenzar. La impresora imprimirá las últimas etiquetas restantes del trabajo. Después usted puede apagar la impresora o cambiar la tela y tinta para el siguiente trabajo.

3.3.5 Eliminando Trabajos de impresión

Si usted ah mandado trabajos de impresión y no desea imprimir esas etiquetas, presione el botón de comenzar/alto y el de voz simultáneamente, la impresora dirá “Eliminando lote actual”. Si solo hay un trabajo de impresión, la luz de información se apagara.

Si hay más trabajos de impresión pero usted solo quiere eliminar el actual, suelte los botones.

Si hay mas de un trabajo de impresión y quiere borrarlos todos, mantenga presionados los botones hasta que la impresora diga “Eliminando todos los lotes”.

3.3.6 Usando tela Pre-Impresa

Cuando se usa tela pre-impresa, la impresora debe detector una marca de sensor para imprimir en el lugar correcto. Hay tres opciones para detectar esta marca de sensor:

- Un sensor superior reflejante viene de fábrica en todas las impresoras SNAP 700 RFID. Este sensor detectara una marca negra en la superficie de tela blanca que esta en la parte superior derecha de las guías de ancho. Esta centrada en la tela y no puede ser movida.
- Un sensor reflejante inferior es opcional. Es igual que el sensor reflejante, solo que esta debajo del soporte de las guías de ancho, también es fijo y no puede ser movido.
- Un sensor de contraste. Este sensor detecta una marca de color en una superficie coloreada. AL instalarlo, esta montado en la parte izquierda de de la guía de ancho. Es movable a través del ancho de manera que la marca del sensor no esta centrada en la tela. refiérase al Apéndice 7 para instrucciones de cómo enseñar al sensor.

3.3.6.1 *Seleccionando el Sensor*

EL sensor superior o inferior, pueden ser seleccionado de dos maneras. Primero el tipo de sensor seleccionado en el formato (Vea el manual de PCMate Platinum para los detalles).

El tipo de sensor seleccionado en el formato puede ser sobre-escrito con el panel de Control Virtuales (vea sección 8.0) o el panel de Control Frontal (ver sección 7.0).



La impresora no sabe si el sensor opcional inferior reflectivo o el sensor de contraste esta instalado. Si uno de estos sensores esta seleccionado pero no esta instalado, la impresora no operara correctamente.

3.3.6.2 *Alineando la tela con el sensor.*

Para trabajar correctamente, la tela debe estar alineada con el sensor antes de comenzar a imprimir. Para hacer esto, cierre una o ambas estaciones de impresión (dependiendo de si se usara tela de un solo lado o de a ambos lados) y use la perilla de alimentación auxiliar hasta que la marca del sensor este a la izquierda del sensor. Luego rote los rodillos de rebobinado para ajustar y presione el botón de comenzar.



Este ajuste debe de ser hecho cada vez que la impresora crea una guía. Esto pasara después de varios errores. No alinear la cinta después de una parada normal o cuando el apilador este lleno.

3.3.7 Alimentando la tela

Para alimentar la tela, presione y mantenga el botón de inicio. Después de un corto periodo, la impresora pasara el material por la impresora. Para detener la alimentación, suelte el botón de comenzar.

Si estas en medio de la impresión de un lote, alimentar la tela hará que ciertas etiquetas ya impresas no sean cortadas. Estas etiquetas serán re-impresas y cortadas cuando se inicie otra vez la impresión y el contador de etiquetas se corregirá.

3.4 *Menú de opciones del Sistema*

EL menú de opciones de sistema te permite:

- Imprimir etiquetas de muestra
- Reproducir demos
- Seleccionar el volumen de voz



Cuando las instrucciones te indiquen presionar alguno botón, presione ese botón por un momento y luego suéltelo. Cuando la impresora te indique que mantengas presionado un botón, presiónalo y mantenlo hasta que la impresora te lo indique.

Cuando este en el menú de opciones se sistema, usted puede salir automáticamente presionando y manteniendo el botón de voz hasta que la impresora diga “Regresando al modo de impresión”.

Usted usara los botones de empezar /alto y los botones de voz para moverse a través de las opciones del menú de sistema. Cada vez que usted presione un botón, un mensaje de voz se escuchara, o la impresora iniciara o terminara una acción. Sin importar cual de las tres funciones quiera seleccionar, se selecciona de la misma manera:

1. Presione y mantenga el botón de voz por dos segundos.
2. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para patrón de prueba”.
3. Si usted no quiere correr un patrón de prueba, presione el botón de voz.
4. EL mensaje de voz dirá, “Presione empezar para una demostración”.
5. SI usted no quiere escuchar la demostración, presione el botón de voz.
6. EL mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para seleccionar el volumen”.
7. SI no quiere cambiar el volumen, presione el botón de voz.
8. La impresora dirá “Regresando al modo de impresión”. En este momento el menú de opciones de sistema esta completo y la impresora volverá al modo de impresión.

3.4.1 Imprimiendo patrones de prueba

Tu impresora SNAP 700 RFID te ofrece dos tipos de patrones de prueba antes de comenzar tu producción.

Patrón de Prueba 1, consiste en imprimir una línea en el frente y posterior de la etiqueta, que queda exactamente a una pulgada del corte, esto te permite ajustar la impresora para compensar desperfectos mecánicos.

Patrón de Prueba 2 simula una etiqueta actual y puede usarse para ajustes de presión o contraste (vea sección 4.1.1 y 4.1.2).

Cuando haya decidido que patrón de prueba imprimir, siga el procedimiento adecuado.



NOTA: La impresora esta seleccionada para imprimir el patrón de prueba en grandes cantidades. Usted debe manualmente comenzar y detener la impresión para

realizar los ajustes necesarios y terminar la impresión de patrones de prueba.

Patrón de Prueba 1

1. Para correr el patrón de prueba, presione y mantenga el botón de voz por dos segundos. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para el patrón de prueba.”
2. Presione el botón de comenzar / Detener. EL mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para patrón de prueba 1.”
3. Presione el botón de comenzar. El mensaje de voz responderá, “Listo para imprimir el patrón de prueba 1. Regresando al modo de impresión.” La luz de información se encenderá.
4. Presione comenzar. La maquina comenzara a imprimir el patrón de prueba 1.
5. Para detener la impresión de pruebas, presione comenzar. La luz de información seguirá encendida. Haga los ajustes necesarios y presione el botón de comenzar para continuar la impresión.
6. Una vez que se esta a gusto con los ajustes hechos, presione el botón de comenzar o el de voz para detener la impresión. El botón de información seguirá encendido.
7. Presione y mantenga el botón de comenzar y el de voz al mismo tiempo para detener la impresión y limpiar los lotes a imprimir.
8. EL mensaje de voz dirá, “limpiando los lotes de impresión.” La luz de información se apagara.

Si usted desea correr el patrón de prueba 2, primero limpie los lotes y empiece con el paso 1 del patrón de impresión 1.

Patrón de Prueba 2

1. Para correr el patrón de prueba, presione y mantenga el botón de voz por dos segundos. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para el patrón de prueba.”
2. Presione el botón de comenzar / Detener. EL mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para patrón de prueba 2.”
3. Presione el botón de comenzar. El mensaje de voz responderá, “Listo para imprimir el patrón de prueba 2. Regresando al modo de impresión.” La luz de información se encenderá.
4. Presione comenzar. La maquina comenzara a imprimir el patrón de prueba 1.
5. Para detener la impresión de pruebas, presione comenzar. La luz de información seguirá encendida. Haga los ajustes necesarios y presione el botón de comenzar para continuar la impresión.

6. Una vez que se esta a gusto con los ajustes hechos, presione el botón de comenzar o el de voz para detener la impresión. El botón de información seguirá encendido.
7. Presione y mantenga el botón de comenzar y el de voz al mismo tiempo para detener la impresión y limpiar los lotes a imprimir.
8. EL mensaje de voz dirá, “limpiando los lotes de impresión.” La luz de información se apagará.

3.4.2 Fijando y ajustando el volumen del botón de voz.

EL volumen del botón de voz esta ajustado en el nivel 3 de fábrica. Si usted desea ajustar el volumen del botón de voz, siga los siguientes pasos.



NOTA: Si usted selecciona este ajuste, la impresora comenzara con el volumen inicial, que en este caso es 3.

1. Presione y mantenga el botón de voz por más de dos segundos para activar el menú de opciones de sistema.
2. El mensaje de voz dirá, “Presione empezar para patrones de prueba.”
3. Presione el botón de voz. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para los demos.”
4. Presione el botón de voz. EL mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para ajustar el volumen.”
5. Presione el botón de comenzar. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para volumen nivel 3.”

Para a incrementar de volumen 3 a 5, siga estos pasos adicionales.

6. Presione el botón de voz. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para volumen nivel 4.”
7. Presione el botón de voz. El mensaje de voz dirá, “Presione comenzar para volumen nivel 5.”
8. Presione el botón de comenzar. El mensaje de voz dirá, “Volumen fijado en nivel 5. Regresando al modo de impresión.”



NOTA: cada vez que usted presiona el botón de comenzar, el nivel de volumen incrementara un nivel hasta llegar al límite.

Si usted desea bajar el nivel de volumen a nivel 1 o 2, siga los pasos 1-7 y continúe presionando el botón de voz hasta llegar al nivel de volumen deseado.

4.0 Realizando ajustes

4.1 Ajustes a la cabeza de impresión

Las dos estaciones de impresión de la impresora SNAP 700 RFID son estacionarias. Los rodillos de la impresora se abren para cargar nuevos materiales, tales como tinta o tela y se cierran cuando la impresora esta imprimiendo. Los rodillos se mantienen en posición con un cierre en ambos extremos del rodillo.

Al imprimir etiquetas, hay dos ajustes que posiblemente tendrá que hacer a las estaciones de impresión (1) ajustar la presión de la cabeza de impresión y (2) ajustar el contraste que controla la densidad de la impresión.

4.1.1 Ajustando la presión de la cabeza de impresión

Cada cabeza de impresión tiene dos botones de presión, (ver Figura 13).

Para cambiar la configuración de la presión de la cabeza de impresión, siga los pasos siguientes.



PRECAUCIÓN: Para una vida mas larga de la cabeza de impresión, usar una presión más ligera siempre que se pueda.

1. Para disminuir la presión de la cabeza de impresión, use un desarmador de cabeza plana, presione el botón y gire ambos botones $\frac{1}{4}$ de vuelta (90 grados) en sentido contrario de las manecillas del reloj hasta que estén en una posición mayor.
2. Para incrementar la presión de la cabeza, use un desarmador de cabeza plana, presione el botón y gire ambos botones $\frac{1}{4}$ de vuelta 90 grados (en sentido de las manecillas del reloj, hasta que ambos botones estén en una posición inferior.



PRECAUCIÓN: Asegúrese que ambos botones de la cabeza de impresión están en la misma posición.

Los botones no giran completos, solo 90 grados en la dirección deseada.

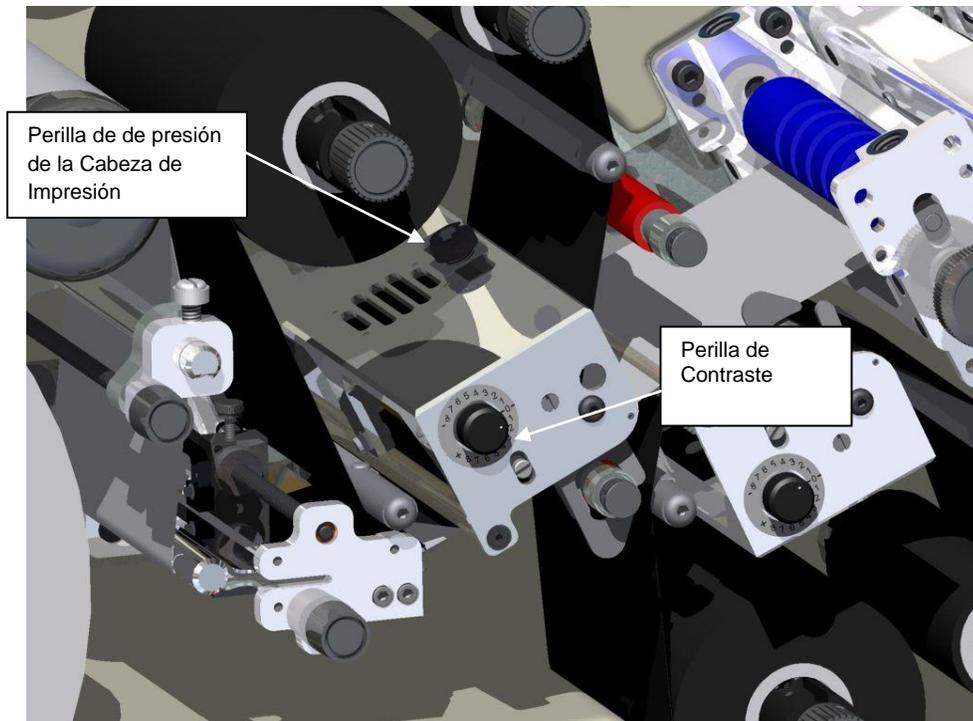


Figure 13. Componentes de la Cabeza de impresión

4.1.2 Ajustando Densidad (Intensidad)

La perilla de contraste para ajustar la densidad de la impresión esta localizada entre los dos botones de presión (ver figura 13). Es posible ajustar la perilla mientras se realiza la impresión.

EL contraste nominal se localiza en el centro de la rotación.

1. Para incrementar la densidad de la impresión, gire la perilla de contraste en sentido de las manecillas del reloj.
2. Para disminuir la densidad de la impresión, gire la perilla en sentido contrario de las manecillas del reloj.

Usted puede rotar la perilla de contraste manualmente hasta 270 grados, a este punto la impresión habrá llegado a un valor máximo y no se hará mas oscura, al contrario empezara a hacerse mas clara.

4.2 Ajustando el apilador

En apilador de su impresora SNAP 700 RFID es ajustable de cuatro maneras: la posición del apilador sobre los soportes, la altura del apilador, el ángulo en el que se apilaran las etiquetas y el ángulo de la plataforma. Diferentes ajustes de estos serán necesarios, dependiendo del largo y ancho de las etiquetas que se imprimirán y del material a utilizar. No existen ajustes incorrectos, solo ajustes que permiten al apilador un mejor manejo del tamaño y material usado para la

etiqueta a imprimir y apilar. Pronto aprenderá los ajustes que funcionaran mejor para sus etiquetas.

4.2.1 Posición del apilador

El apilador se mueve dentro y fuera de los soportes. Esto permite un mejor posicionamiento del apilador para el ancho de la etiqueta que se esta imprimiendo. El apilador debe ser ajustado de tal manera que su pared trasera este justo detrás del final trasero de la etiqueta, donde esta sale de los rodillos.

El soporte de la montura del apilador tiene un tornillo que fija el apilador en posición y fija la montura.

Al ajustar el ángulo del apilador (ver sección 4.2.3) moverá la posición de la pared trasera, si realiza este ajuste, recuerde reajustar la posición del apilador.

4.2.2 Switch del apilador

El apilador tiene dos sensores electrónicos que determinan donde esta el tope del apilador. Dependiendo del tamaño de la etiqueta a ser apilada, use el conmutador para elegir uno de los diferentes sensores electrónicos. (Ver figura 5 y 11).

1. Determine el tamaño de la etiqueta a ser impresa.
 - a. Para una alimentación corta que va de 1 a 2 pulgadas (20mm-51mm) use el sensor superior.
 - b. Para una alimentación mayor o etiquetas tejidas, use el sensor inferior.
2. Presionar la parte superior del switch del apilador para cambiar al sensor superior
3. Presionar la parte inferior del switch del apilador para cambiar al sensor inferior

4.2.3 Angulo del apilador

El ángulo del apilador es ajustable, y puede ser ajustado a un máximo de 20 grados al final de la posición vertical mostrada en la figura 5. Como no existe un ángulo fijo para el apilador que sea eficiente para todos los tamaños de los materiales, usted puede ajustar el ángulo del apilador para que se acomode a cada material.

1. Cuando la alimentación es de 2 pulgadas (51mm) o mayor, o al usar cintas cubiertas, el apilador funciona mejor con el fondo con punta hacia arriba.
2. AL usar material tejido, el apilador debe estar vertical o casi vertical.

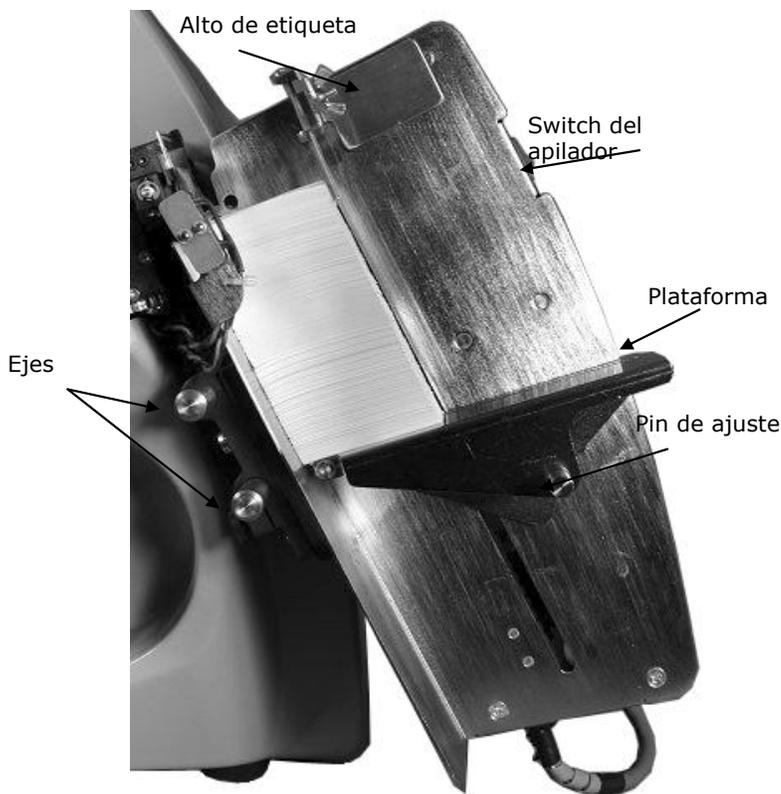


Figura 14. Angulo del apilador – Casi Vertical

4.2.4 Plataforma

El ángulo de la plataforma puede ser ajustado en dos diferentes lugares para alterar el ángulo en el cual las etiquetas son apiladas y detenidas.

1. Jale el resorte del pin de ajuste y mueva la plataforma de un ángulo horizontal a un ángulo hacia atrás aproximadamente 20 grados al final de la plataforma.
 - a. Para etiquetas de satén, usar posiciones menores.
 - b. Para etiquetas cubiertas y etiquetas pequeñas, elevar la punta.

El alto de las etiquetas ayuda a posicionar las etiquetas en el apilador. EL alto de las etiquetas es magnético. Siga estos pasos para ajustar la posición del alto de las etiquetas.

2. Coloque una etiqueta cortada en la plataforma del apilador y deslícela hacia atrás.
3. Mueva el alto de la etiqueta que quede a 1/8 de pulgada (3mm) del final de la etiqueta.

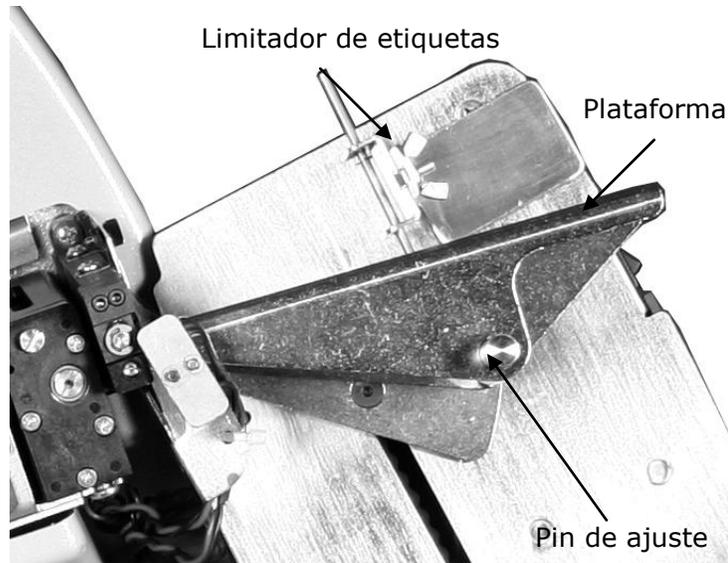


Figure 15. Ajuste del ángulo de la Plataforma del Apilador

4.3 Ajustes de impresión y corte

Los ajustes de impresión y corte te permiten compensar las tolerancias mecánicas de la impresora para que la impresión se encuentre en el lugar correcto a la hora de realizar el corte.

4.3.1 Ajustes de corte



NOTA: Los ajustes de corte solo deben ser hechos cuando se usa material pre-impreso (ver sección 3.3.6). Si estos ajustes se realizan sobre material en blanco, la impresión aparecerá moverse en la etiqueta.

Si usa material pre-impreso, haga el ajuste de corte usando el material pre-impreso y luego haga los ajustes de impresión ya sea con material en blanco o pre-impreso.

Si usted nunca usa material pre-impreso, ajuste el corte a cero.

Los ajustes de corte te permiten ajustar la posición de corte para que el corte se haga en la posición correcta en relación a la marca del sensor del material pre-impreso.

Los ajustes de corte pueden realizarse de dos maneras: usar el Panel de Control Virtual (ver sección 8.0) en PcMate Platinum, o usando el Panel de Control Remoto (ver sección 7.0), la opción de ajustes de corte se encuentra en la pestaña de opciones. Y en el Panel de Control Remoto, los ajustes de corte pueden ser encontrados en el menú de ajustes imprime/corte.

Cuando los ajustes de cortes son correctos, la impresora cortara la etiqueta en el borde de la marca del sensor. Si el corte no esta en el lugar correcto, incremente el valor del ajuste de corte, para mover el corte hacia la derecha (viendo hacia la impresora) o decrezca el valor para mover el corte hacia la izquierda (viendo hacia la impresora). Cada paso es de 0.003" / 0.076 mm.

4.3.2 Ajustes de impresión

Los ajustes de impresión te permiten mover la impresión en relación al corte. Existen dos ajustes de impresión, uno para la cabeza de impresión superior, y otro para la cabeza de impresión inferior.

Los ajustes de impresión pueden realizarse de dos maneras: usar el Panel de Control Virtual (ver sección 8.0) en PcMate Platinum, o usando el Panel de Control Remoto (ver sección 7.0), la opción de ajustes de corte se encuentra en la pestaña de opciones. Y en el Panel de Control Remoto, los ajustes de corte pueden ser encontrados en el menú de ajustes imprime/corte.

La mejor manera de hacer los ajustes adecuados de impresión, es usando el patrón de prueba 1 (ver sección 3.4.1). El patrón de prueba tiene una línea impresa a lo largo del material que esta a 1" del corte. Imprima algunas etiquetas y mida la distancia de la línea de corte. Luego incremente el valor de ajuste de impresión para mover la impresión hacia la derecha o disminuya el valor para mover la impresión hacia la izquierda. Cada paso es 0.003" / 0.076 mm. Repita los pasos hasta que la línea se encuentre en la posición adecuada.



NOTA: Es practica común hacer los ajustes de corte e impresión para preparar bien un formato. Si usted hace esto, tendrá que hacerlo para cada formato que vaya usted a ocupar. Una mejor solución es corregir cada problema de impresión y usar el la opción del corte por sensor para mover el corte si es necesario. Refiérase al manual de PcMate Platinum para más detalles.

4.4 Configuraciones de la impresora

La impresora SNAP 700 RFID tiene muchas configuraciones que pueden ser controladas por el operador. Cada una de estas configuraciones puede ser seleccionada ya sea usando el Panel de Control Virtual (ver sección 8.0) o el Modulo de Control remoto (ver sección 7.0 A no ser que de otra manera no notado, estas configuraciones pueden ser encontradas en la pestaña de opciones o el Panel de Control Virtual, o el menú de configuraciones del Panel Frontal de Control Remoto. Consulte las secciones del Panel de Control Virtual o Panel Frontal de Control Remoto para instrucciones de como acceder a estas configuraciones.

4.4.1 Seleccionando el lenguaje de la impresora

La impresora SNAP 700 RFID tiene la capacidad de presentar ambos texto y mensajes de voz en múltiples lenguajes.



La impresora es enviada con Ingles como lenguaje único. Otros lenguajes deben instalarse por separado. Contacte a su representante local de AVERY DENNISON para información acerca de que lenguajes están disponibles y como instalar nuevos lenguajes.

En el Panel de Control Virtual, acceda a la pestaña de opciones. Para elegir idioma de la impresora, haga click en la flecha de ventana desplegable para mostrar una lista de los idiomas disponibles. Haga click en el idioma deseado, luego haga click en Aplicar o cierre la ventana para activas el lenguaje seleccionado.

En el Panel de Control Frontal, seleccione la opción de lenguaje del menú de configuraciones. Use las teclas de Si o NO para seleccionar el lenguaje deseado, y luego presione la tecla Enter.



Seleccionar el lenguaje de impresora no cambia el lenguaje de PCMate Platinum. Vea el manual de PCMate Platinum para más información acerca de como cambiar el lenguaje.

4.4.2 Ajustando la hora y fecha

La impresora de SNAP 700 RFID tiene un reloj y calendario interno. Usted puede cambiar la hora y fecha de la siguiente manera:

En el panel de Control Virtual, accese la pestaña de opciones. La hora y fecha de la impresora serán mostradas aquí. Usted puede cambiar los valores en las ventanas de hora y fecha, o puede simplemente hacer click en el botón de Sincronización con la computadora para sincronizar la hora y fecha con la de su computadora. Haga click en Aplicar o cierre la ventana para ajustar la hora y fecha de su impresora.

En el Panel de Control Frontal Remoto, seleccione la opción de fecha u hora. Cambie la hora o la fecha y presione enter para hacer validos los nuevos valores.

4.4.3 Habilitando o deshabilitando la cortadora

Usted puede deshabilitar la cortadora para poder usar un accesorio extra como una rebobinadora. Si la cortadora esta habilitada, cortara de acuerdo al conteo de cortes seleccionado en el formato. Si la cortadora esta deshabilitada, la cortadora no cortara.



Si usted tiene una cortadora sonica, también puede ser habilitada o deshabilitada usando este comando.

En el Panel de Control Virtual, accese la pestaña de opciones. Haga click en la flecha de la ventana de corte. Seleccione Habilitado para usar la cortadora o deshabilitado para apagar la cortadora.

En el Panel de Control Frontal Remoto, seleccione la opción de Cortadora. Use los botones de Si y No para habilitar o deshabilitar y presione Enter.

4.4.4 Seleccionando la velocidad de impresión

La velocidad de la impresión normalmente se designa en el formato. Usted puede cambiar esta configuración y especificar la velocidad a la que desee que corra la impresión. Esto es útil cuando quiere correr formatos diseñados para otras impresoras AVERY DENNISON.

EN el panel de Control Frontal Virtual, seleccione la pestaña de opciones. Haga click en la flecha de la ventana de Velocidad de impresión para obtener una lista de de las opciones de velocidades de impresión. Haga click en la opción deseada. Haga click en la opción deseada y haga click en Aplicar o cierre la ventana para llevar acabo los cambios.

En el Panel Remoto Frontal, seleccione la opción de Velocidad de impresión. Use las teclas de Si y No para seleccionar la velocidad deseada y presione luego la tecla Enter.

Las opciones disponibles son:

- Formato – usa la velocidad de impresión indicada en el formato. Si la velocidad especificada no existe en la impresora SNAP 700 RFID, usara la más cercana no mayor. Por ejemplo, si el formato fue diseñado para una 676 y pide 5 PPS, la impresora SNAP 700 RFID usara la velocidad de 4.5 IPS.
- Traducir – usa la velocidad correspondiente de la impresora seleccionada en el formato. Por ejemplo, si el formato fue diseñado para una impresora 676 con velocidad de 5 Pts (la tercer velocidad en la lista de 3, 4 y 5), la impresora SNAP 700 RFID, usara 6 PPS, la cual es la tercer velocidad en una lista de 3, 4.5, 6 y 7 PPS.
- 3, 4.5, 6 o 7 – selecciona la velocidad deseada de impresión.

4.4.5 Seleccionando el modo de Separadores

Esta sección te permite sobrescribir el modo de separadores especificado en el formato. Es de la misma manera que la velocidad de impresión.

Las opciones disponibles son las siguientes:

- Formato – usa el modo de separadores especificado en el formato
- Paso lateral – Esta opción es para un apilador de alto volumen, el cual no esta disponible para la impresora SNAP 700 RFID. No la seleccione.
- Deshabilitado – Deshabilita los separadores. No se crearan.

4.4.6 Seleccionando el tipo de marca para el sensor

Esta sección te permite sobrescribir el tipo de marca del sensor (ninguna, reflejante superior o reflejante inferior) seleccionado el en formato. Su propósito

general es permitir activar el Sensor de contraste opcional, debido a que viejos formatos o de otra impresora AVERY DENNISON, no tendrán un sensor de tipo de contraste.

Esta opción se selecciona igual que la velocidad de impresión

Las opciones disponibles son:

- Formato – usa el tipo de marca de sensor especificado por el formato
- Reflejante superior, reflejante inferior y contraste- Seleccione el tipo de sensor.
- Deshabilitado – ignora la marca del sensor. Esto es útil cuando se desea imprimir un formato en material en blanco, evitando desperdiciar el más caro material pre-impreso.



La impresora no sabe si el sensor reflejante o de contraste están instalados. Si selecciona un sensor no instalado, la impresora no imprimirá correctamente.

4.4.7 Definiendo el tipo estándar de transferencia

El tipo de transferencia define el tipo de tela y tinta que se usara. Por ejemplo la transferencia tipo 97 es para material 4800TWT y tinta CT1111. El tipo de transferencia le dice a la impresora cuanta energía se necesita para imprimir usando ciertos materiales. Vea el apéndice 2 para una lista de los tipos de transferencia disponibles.

Es recomendable que este tipo de transferencia se especifique en el formato. Sin embargo, si el tipo de transferencia no se especifica en el formato, la impresora usara el tipo estándar.



PCMate Platinum siempre incluye en tipo de transferencia en sus formatos. Si usted usa PCMate Platinum, usted no necesita especificar el tipo estándar de transferencia.

El tipo de transferencia estándar se selecciona de la misma manera que la velocidad de impresión. Para cambiarlo en el panel de control remoto, use las teclas Si y No para seleccionar el valor, luego presione Enter para aceptarlo.

4.4.8 Viendo el contador de vida

La impresora SNAP 700 RFID mantiene un contador total del número de etiquetas impresas, y el total de pulgadas de material usado. También tiene un contador de etiquetas reinicialable.

En el panel de control virtual, el contador de vida puede ser encontrado en la etiqueta de contador de vida/ versión del software, haga click en el botón de reset.

En el panel de control remoto frontal, el contador de vida se encuentra en el menú de contador de vida/versión del software. Cuando muestre el contador que puede ser re-iniciado, presione enter para resetear el contador.

5.0 Mantenimiento

5.1 Mantenimiento y cuidado de la cabeza de impresión



NOTA: AVERY DENNISON recomienda limpiar las cabezas de impresión.

1. Con alcohol y cotonetes o isopos de algodón cada 2-4 horas de uso continuo.
2. Con alcohol y almohadilla de Velcro cada 8 horas de uso continuo.

Las cabezas de impresión son extremadamente sensibles y se dañan fácilmente, si no se limpian regularmente y se les da un buen manejo. Para prolongar la vida de su cabeza de impresión y garantizar una óptima impresión, AVERY DENNISON recomienda el siguiente esquema de limpieza.

- Después de dos o 4 horas de uso continuo, limpie las cabezas de impresión con alcohol y con una compresa o ropa de alcohol.
- Después de 8 horas de operación continua, se requiere una limpieza más rigurosa. Use alcohol y una compresa de Velcro, las cuales se le son entregadas con cada nueva cabeza de impresión.

5.1.1 Técnicas de manejo

Descargas Estáticas pueden fácilmente dañar las cabezas de impresión térmicas. Para evitar descargas estáticas, siga estos procedimientos.

1. mantenga todas las cabezas de impresión en su empaque original anti-estático hasta que estén listas para instalarse en la impresora.
2. Use una pulsera anti-estática para prevenir descargas estáticas de su cuerpo a la impresora al trabajar con cabezas de impresión. Use guantes anti-estáticos en todo momento que vaya a manipular las cabezas de impresión, para prevenir que los aceites en tus manos contaminen la cabeza de impresión. El Juego de partes extras de la impresora SNAP 700 RFID contiene una pulsera anti-estática y guantes anti-estáticos.
 - a. Si tu compañía no ha comprado el kit extra, compre una pulsera anti-estática en cualquier tienda de electrónicos.
 - b. Guantes anti-estáticos extras, pueden ser ordenados a AVERY DENNISON.
 - c. Si no hay guantes anti-estáticos disponibles, lave muy bien y seque sus manos antes de manejar la cabeza de impresión.
3. No toque las terminales aparte de la cabeza de impresión y la línea de impresión.



PRECAUCIÓN: Nunca remueva la cabeza de impresión de la impresora, excepto para reemplazarla.

Beneficios más óptimos son obtenidos al seguir los consejos de AVERY DENNISON para la limpieza de distribuidor de materiales.

1. Siempre use materiales limpios.
2. Use alcohol y una compresa de Velcro o algodón para limpiar las cabezas de impresión.
3. Nunca use abrasivos en la cabeza de impresión.
4. Nunca use metales sobre o cerca de la cabeza de impresión.

5.1.2 Procedimientos de limpieza



Precaución: AVERY DENNISON recomienda el Kit Maestro de Limpieza #921341K para limpiar las cabezas de impresión.

1. Antes de limpiar cualquier parte de su impresora SNAP 700 RFID, apáguela.
2. Para evitar dañar la cabeza de impresión, use una pulsera anti-estática (la cual debe tener contacto con la piel y estar ligeramente apretada). Este seguro que el botón de la pulsera esta en contacto directo con usted.
3. Asegure el extremo metálico de la pulsera a una porción metálica de la impresora (usualmente el apilador) para evitar que la estática de su piel toque las estaciones de impresión.
4. Use guantes anti-estática a todo momento, para evitar que grasas en sus manos contaminen las cabezas de impresión. Al usar los guantes, remueva el algodón y el Velcro del paquete.
5. Después de 2 a 4 horas de uso continuo: Aplique alcohol al algodón y frote firmemente a través de la línea de impresión de la cabeza de impresión, para remover tinta acumulada, tierra, polvo u otro material ajeno. Espere a que seque el alcohol y continúe la impresión.
6. Después de 8 horas: use alcohol y una fibra de Velcro y frote firmemente a través de la línea de impresión de la cabeza de impresión, para remover tinta acumulada, tierra, polvo u otro material ajeno. Espere a que seque el alcohol y continúe la impresión.
7. Limpie los rodillos de impresión y los rodillos de alimentación auxiliar con alcohol y algodón para remover tinta acumulada, tierra, polvo u otro material ajeno. Espere a que seque el alcohol y continúe la impresión.
8. Limpie los sensores con algodón seco.



PRECAUCIÓN: No use alcohol para limpiar los sensores.

5.2 Reemplazo de la cabeza de impresión

Si usted ve huecos en su impresión o si la impresión no mejora, incluso después de limpiar las cabezas, es tiempo de reemplazar la cabeza de impresión. Siga los siguientes pasos.

1. Apague su impresora.
2. Remueva los materiales de impresión de su impresora para un más fácil reemplazo.



ADVERTENCIA: Antes de cambiar cualquier cabeza de impresión, lea el manual de manejo de la cabeza de impresión que se incluye con cada cabeza de impresión, con el fin de revisar si los procedimientos no han cambiado.

3. Para evitar dañar la cabeza de impresión, use una pulsera anti-estática (la cual debe tener contacto con la piel y estar ligeramente apretada). Este seguro que el botón de la pulsera esta en contacto directo con usted.
4. Asegure el extremo metálico de la pulsera a una porción metálica de la impresora (usualmente el apilador) para evitar que la estática de su piel toque las estaciones de impresión.

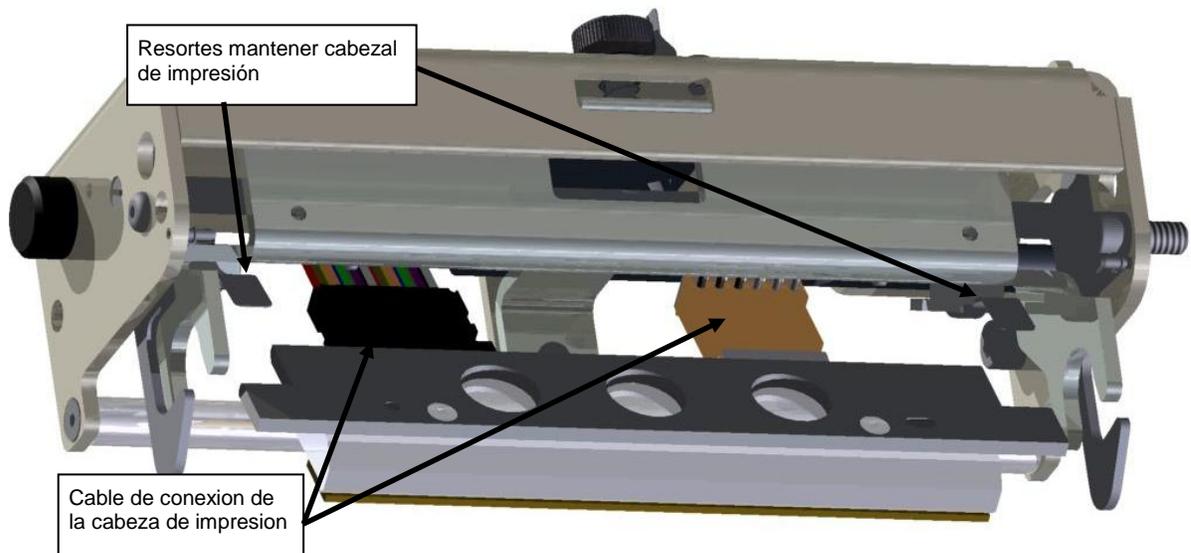


Figure 16. Componentes de la Cabeza de impresión

5. Usando tus guantes anti-estática, desconecte los cables que están conectados a la impresora jalándolos gentilmente (ver Fig. 17a) Presionando los dos seguros superiores de la cabeza de impresión (ver fig.17b). Por

debajo remueva el montaje de la cabeza de impresión de la estación de impresión.

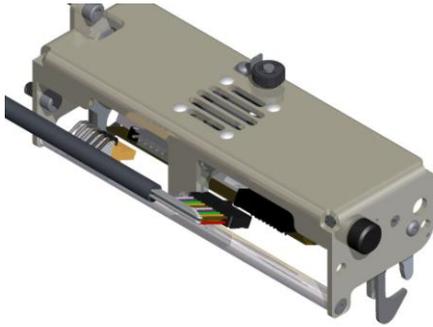


Figure 17a. Desconecte el cable



Figure 17b. Presione los dos seguros de la cabeza de impresión



Figure 17c. Montura de la cabeza de impresión removida

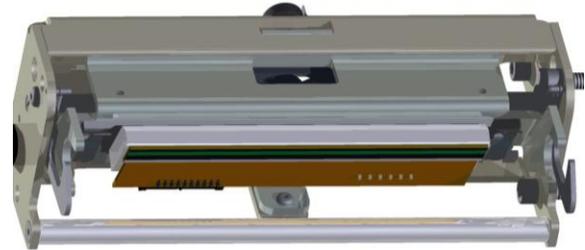


Figure 17d. Insertando la nueva montura

6. Reconecte el cable de datos asegurándose que quede firmemente conectado.



ADVERTENCIA: Si los cables no están conectados correctamente, la cabeza de impresión será destruida cuando encienda su impresora. Cheque si el cable esta bien conectado observando por debajo. El conector del cable debe estar dentro del conector localizado en la cabeza de impresión.

7. Coloque los materiales y cheque su posición.
8. Encienda la impresora.
9. Como una prueba final haga una impresión prueba para checar la calidad de la impresión.

5.3 Lubricación

La impresora SNAP 700 RFID esta fabricada con baleros que no requieren lubricación extra y hay 2 tornillos engrasados cerca de la cuchilla que si requieren lubricación.



Precaución: AVERY DENNISON recomienda lubricar dichos tornillos con una gota de aceite multi-usos, una vez al mes.

5.4 Ensamble de la cuchilla rotatoria

La cuchilla rotatoria de la impresora SNAP 700 RFID se coloca en posición fácilmente en su montura con un simple desarmador. Ha sido diseñado para entregar un promedio de dos millones de cortes si es usada con tela rígida, y cuatro millones si es usada con telas cubiertas, pensando que ningún objeto ajeno a la impresora haya sido puesto y haya dañado la cuchilla.

No se requiere mantenimiento para la cuchilla. No hay partes de reemplazo. Cuando la cuchilla pierda filo, reemplace toda la montura. Los repuestos son vendidos listos para la instalación y no requieren un ajuste extra.

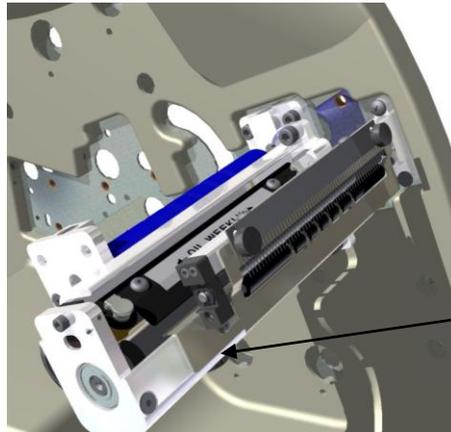
5.4.1 Colocando y removiendo la cuchilla



ADVERTENCIA: Al ajustar, remover o reemplazar la cuchilla, usted debe apagar la impresora para evitar daños a su persona.

1. Apague la impresora.
2. Usando los rodillos alimentador auxiliar, retire la tela de la cuchilla.
3. Usando un desarmador de cruz, afloje pero no remueva por completo el tornillo retenedor al final de la cuchilla (ver fig. 18a) es mejor dejar el tornillo, ya que así tiene de donde levantar el borde de la cuchilla.
4. Coloque su dedo índice derecho encima del tornillo retenedor y levántelo. Esto removerá la llave que esta puesta en la base de la cuchilla en el orificio de montura. (ver Fig. 18b).

5. Deslice la cuchilla hacia usted hasta que el final este fuera del soporte. Esto jalara la cuchilla rotatoria del motor y el tornillo de montura afuera de la ranura.
6. Retire la cuchilla verticalmente a la impresora
7. Remueva el tornillo retenedor de la cuchilla y colóquelo en la nueva.



Tornillo
sujetador



ADVERTENCIA: mantenga sus dedos fuera de la cuchilla en si para evitar daños a su persona.

8. Deshágase apropiadamente de la cuchilla.
9. Para insertar la nueva cuchilla, deslícela verticalmente en el espacio entre el rodillo de alimentación auxiliar y el rodillo nip.
10. Sostenga la cuchilla en la esquina exterior. Use un desarmador plano para rotar la cuchilla rotatoria con el tornillo en la cuchilla hasta que esta entre en la compuerta.
11. Continúe sosteniendo la cuchilla en lugar. Use un desarmador de cabeza de cruz para ajustar el tornillo retenedor en lugar.
12. Encienda la impresora y permite que la cuchilla se ponga en posición neutra.
13. Vuelva a colocar el material por las cabezas, los rodillos y la cuchilla

5.4.2 Ajustando la posición de inicio de la cuchilla

Para ajustar la posición de inicio de la cuchilla, siga este procedimiento.

1. Inserte la punta de un desarmador plano en el final de la cuchilla.
2. Rote el desarmador en contra de las manecillas del reloj hasta que escuche un click.
3. Continúe moviendo el desarmador aproximadamente 1/8 más de vuelta.

6.0 Panel de Control Virtual

PCMate Platinum tiene la capacidad de controlar la impresora SNAP 700 RFID y hacer los ajustes directamente en la computadora.

Cuando una impresora SNAP 700 RFID ha sido conectada a PCMate Platinum (vea el manual de PCMate Platinum para información acerca de conexiones de impresora), y el módulo de impresión está activo, un Panel de Control Virtual se muestra en la parte inferior de la ventana de PCMate Platinum (ver figura 21).

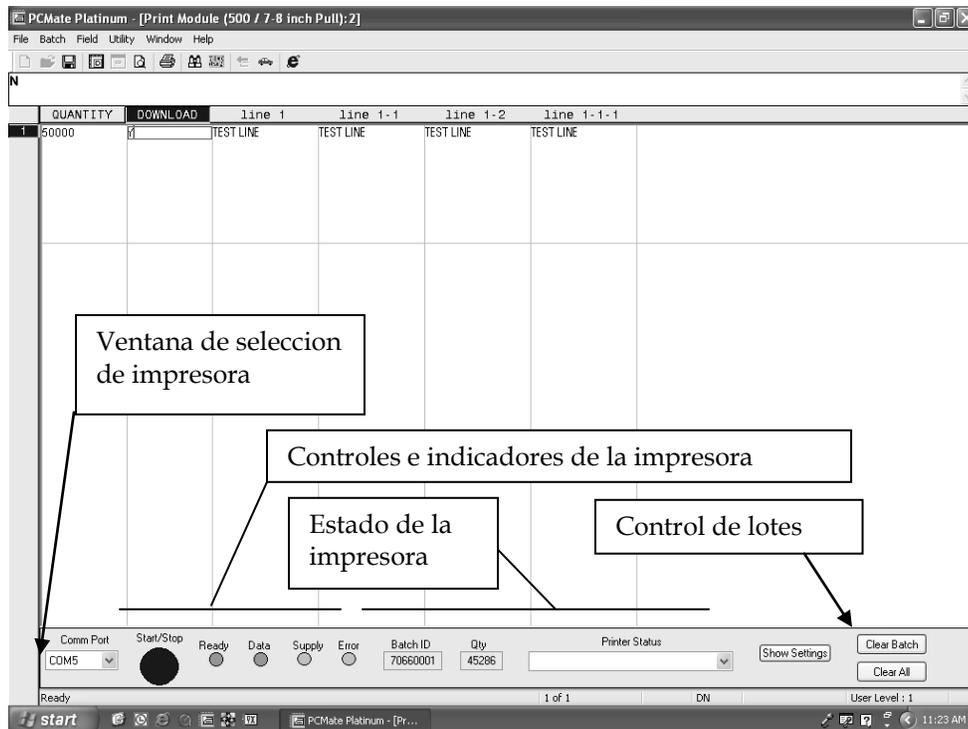


Figura 21. Módulo de impresión en PCMate Platinum con Panel de Control Virtual.



Si más de una impresora son conectadas a PCMate Platinum a la vez, seleccione la impresora activa en la ventana de selección de impresora en la parte izquierda del panel de control virtual.

El Panel de Control Frontal tiene luces y botones que simulan el Panel de Control de la Impresora y funcionan exactamente de la misma manera. Puede comenzar o parar la impresión y monitorear su estado desde la PC.



No hay botón de sonido en el Panel de Control Virtual. Los mensajes de voz son mostrados en la ventana de estado.

La ventana de estado muestra la ID del Lote, Cantidad y estado de la impresora.

Usted puede borrar el lote actual o todos los lotes usando los botones de control de lotes en la parte derecha de la ventana.

6.1 Viendo y cambiando opciones de la impresora

Las opciones de la impresora pueden ser vistas y cambiadas usando el Panel de Control Virtual. Haga click en el botón de mostrar opciones para invocar la ventana de Opciones (Ver figura 22).

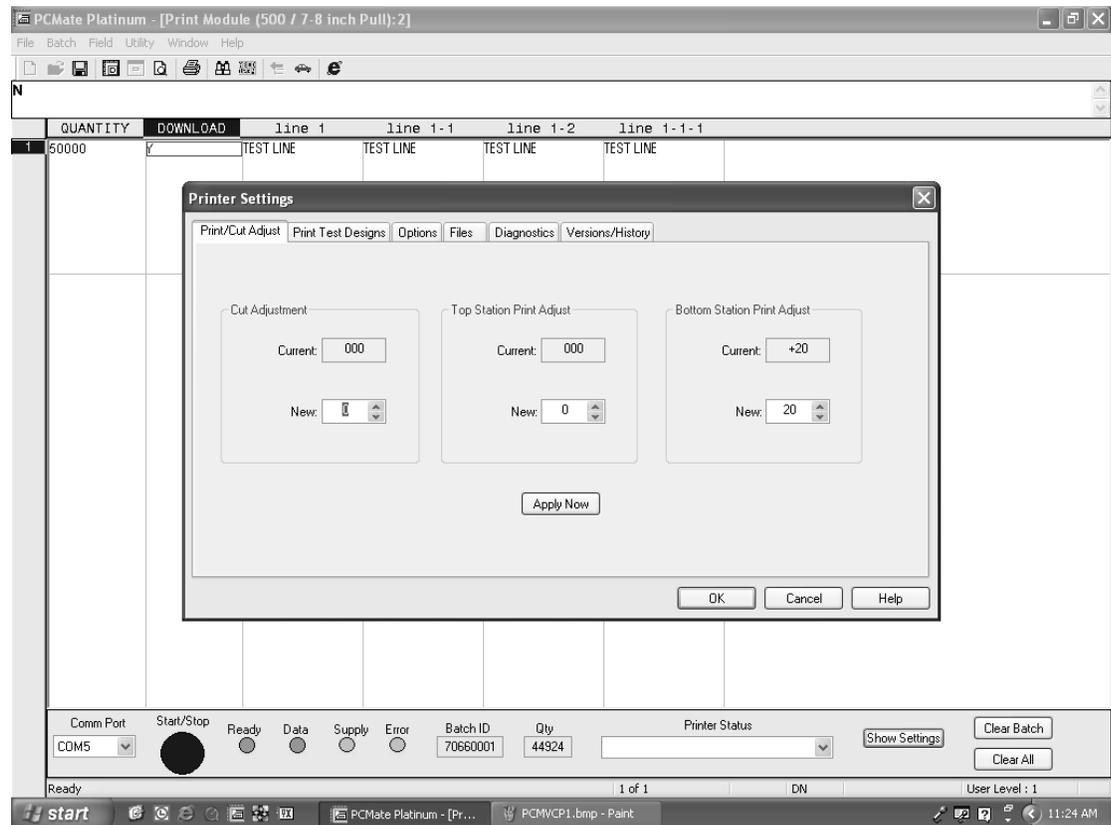


Figura 22. Panel de Control Virtual con ventana de Muestra Opciones

Estas opciones están organizadas en series de páginas con pestañas en la parte superior. Para seleccionar una ventana seleccione la pestaña. Vea la sección 4.4 para una descripción de como cambiarlos.

7.0 Actualizando el Software de la impresora

7.1 Introducción

El software de la impresora SNAP 700 RFID puede ser actualizado electrónicamente. Las actualizaciones del software son distribuidas como un archivo simple llamado Actualización o archivo UPG. PCMate Platinum tomara el archivo UPG y lo descargara automáticamente a la impresora. Una vez que el proceso comienza, no se requiere de otra acción.

7.2 ¿Que se necesita?

La actualización solo puede ser hecha por PCMate Platinum. Por lo cual debes tener un PCMate Platinum para Microsoft corriendo en tu PC para actualizar el software de la impresora. Vea sección 2.1.3 para los mínimos requerimientos para correr PCMate Platinum.

7.3 Obteniendo un archivo UPG

7.3.1 Usando SpecStar para obtener un archivo UPG

La manera más fácil de obtener un archivo UPG es a través de SpecStar. (Contacte a su representante de ventas de AVERY DENNISON para más información acerca de SpecStar). Si usted tiene una cuenta de SpecStar, contacte su coordinador de SpecStar y solicite que una actualización sea programada para su cuenta. Una vez que esto ha sido hecho, entre a SpecStar, seleccione In Plant, luego en Retrieve Upgrades. El archivo será automáticamente descargado a su PC, y la siguiente ocasión que inicie PCMate Platinum, le ofrecerá actualizar la impresora.

7.3.2 Ordenar un archivo UPG en CD

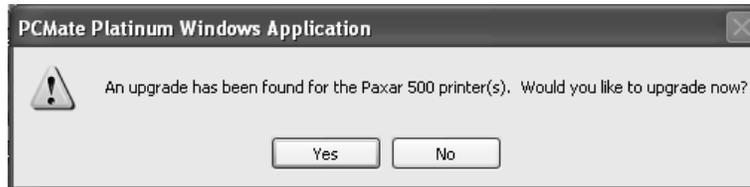
Usted puede ordenar una actualización en CD. Contacte a su Servicio al cliente y ordene la parte numero 05800327. Cuando reciba el CD, copie el archivo UPG en el disco al folder C:\D2Comm\Control en la PC a la que la impresora esta conectada. La siguiente vez que usted inicie PCMate Platinum, le ofrecerá actualizar la impresora.

7.4 Preparándose para actualizar la impresora

Para realizar una actualización, la impresora debe estar encendida y conectada a PCMate Platinum. Refiérase al manual de PCMate Platinum para instrucciones de como conectar la impresora.

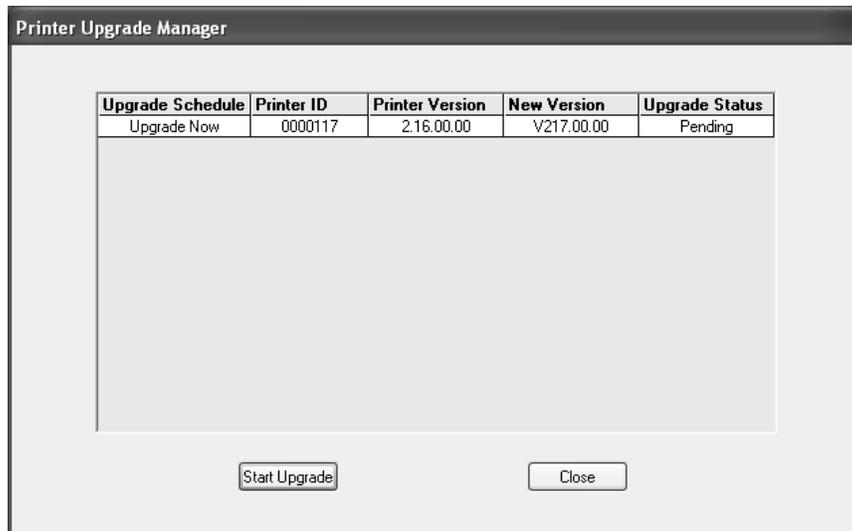
7.5 Realizando la actualización

Inicie PCMate Platinum. La siguiente ventana aparecerá.



Haga click en el botón SI para empezar la actualización. Si hace click en NO, iniciara PCMate Platinum normalmente. Cada vez que inicie PCMate Platinum se mostrara esta ventana hasta que realice la actualización o remueva la actualización.

Al hacer click en el botón de SI, la siguiente ventana aparecerá.



Si usted tiene más de una impresora conectada a la computadora, estas se mostrarán en esta ventana. Si usted sale de la ventana de actualizaciones, todas las impresoras se mostrarán una por una.

En la ventana debajo del esquema de actualizaciones, dirá Actualizar Ahora. Si hace click ahí, aparecerá una lista con las siguientes opciones:

- Actualizar ahora – esto causara que la impresora se actualice cuando se haga click en empezar actualización.
- Actualizar ahora – Esta opción omitirá la actualización de la impresora por el momento, pero dejara el archivo de actualización. La siguiente vez que inicie PCMate platinum, le ofrecerá actualizarla nuevamente.

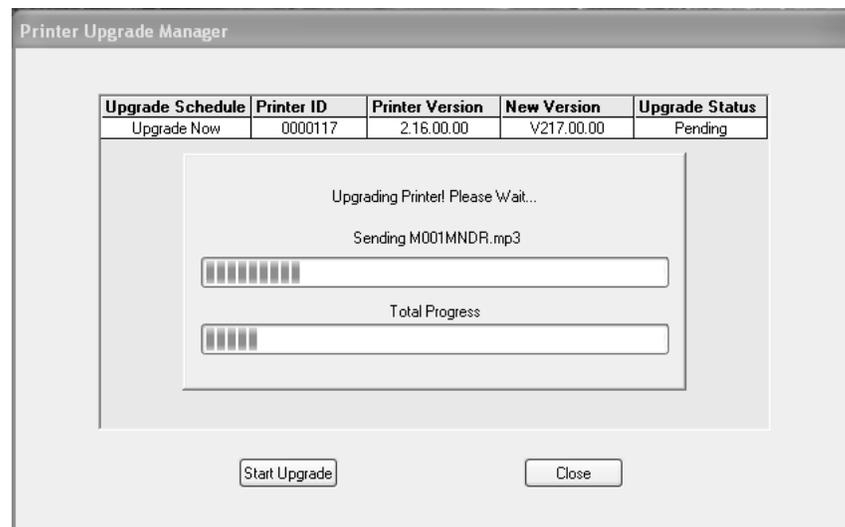
- **Remover Actualización** – Si usted selecciona esta opción, la impresora no será actualizada y el archivo de actualización será borrado.

Para empezar la actualización, haga click en el botón de Empezar Actualización. No se requiere ninguna otra acción hasta que el proceso haya terminado.

El proceso de actualización puede tomar mucho tiempo, si el proceso se interrumpe, la impresora intentara revertirse hasta la revisión pasada. Si falla, se revertirá a una versión segura. Si esto ocurre, será necesario deshacer la actualización.

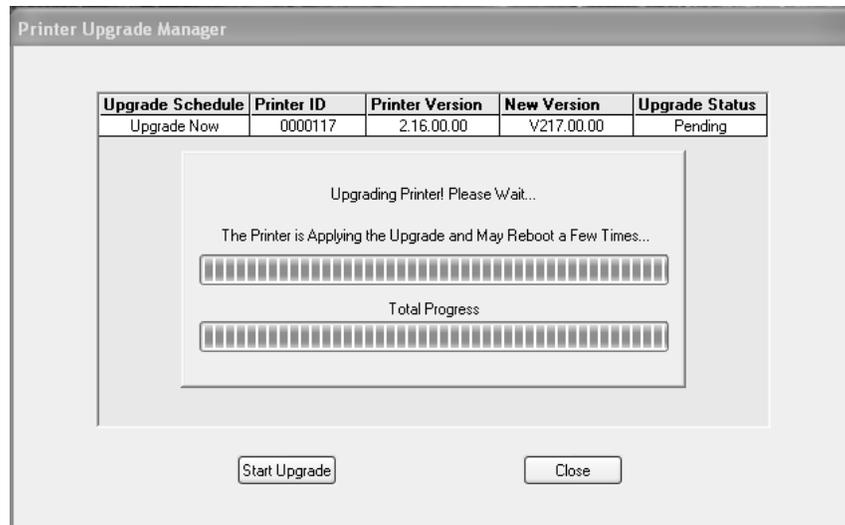
La siguiente ventana aparecerá

La siguiente descripción del proceso de actualización es tan acertada como este escrito. Sin embargo, cambios pueden ser hechos para mejorar el proceso. Es importante dejar terminar el proceso.



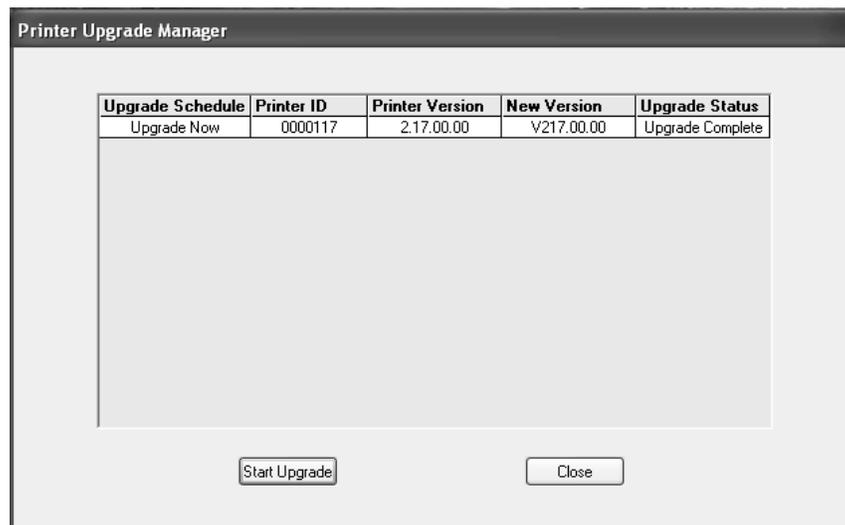
Durante la primer parte del proceso de actualización, PCMate Platinum manda los archivos necesarios a la impresora. Esta ventana te permite monitorear el proceso de transferencia de archivos. La barra superior muestra el progreso general.

Una vez que todos los archivos han sido transferidos a la impresora, la impresora hará la actualización. La siguiente ventana aparecerá.



La impresora se reiniciara y dirá, “Actualización en progreso, por favor espere.” Después de algunos minutos la impresora se reiniciara nuevamente y dirá “Programando MCB, Espere.” En esos momentos, las luces del panel de control de la impresora se encenderán.

Después de algunos minutos, la impresora se reiniciara nuevamente. Después de algunos minutos, se mostrara la siguiente ventana en la computadora.



El Estado de la actualización dirá “Actualización completa.” Haga click en cerrar para continuar a PCMate Platinum.

8. Especificaciones de la Impresora

Método de Impresión:	Impresora de transferencia termal a dos lados Velocidades 3 IPS (76.2mm/second), 4.5 IPS (114.3mm/second), 5 IPS (127mm/second), 6 IPS (152.4mm/second), 7 IPS (177.8mm/second), 8 IPS (202.3mm/second), 10 IPS (254mm/second), 12 IPS (304.8mm/second)
Tamaño de Etiqueta	Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 7/8" (22.2mm) largo a 3 IPS y 4.5 IPS (apilador estándar) Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 1.10" (28mm) largo at 3 IPS (apilador estándar) Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 1.10" (28mm) largo at 4.5 IPS (apilador estándar) Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 1.10" (28mm) largo at 5 IPS (apilador estándar) Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 1.06" (27mm) largo at 6 IPS (apilador estándar) Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 1.26" (32mm) largo at 7 IPS (apilador estándar) Min: 1/2" (12.7mm) ancho x 1.43" (37mm) largo at 8 IPS (apilador estándar)
Área de Impresión	Min: En blanco Max: hasta 5" (127mm) ancho x hasta 13.875" (352.4 mm) largo
Resolución	305 DPI (12 puntos por mm)
Fuentes	Tipo Real – Alfabeto ingles, Cyrillic y caracteres Asiáticos. 4pt hasta 96pt (300 DPI), Fuente depende de 4, 5 y 6 caracteres punto Todas las totaciones 0°, 90°, 180°, 270°
Logos	Sin restricciones en numero o tamaño por etiqueta (hasta máximo de etiqueta) Todas las rotaciones 0°, 90°, 180°, 270°
Símbolos de cuidado	Conjunto completo de símbolos de cuidado Ginetex y Conjuntos completos NAFTA/ASTM Completamente escalable Todas las rotaciones 0°, 90°, 180°, 270°
Justificación	Justificación Izquierda, Derecha y Central
Material	Soporte para material en blanco o pre-impreso, cubierto o sin cubierta, de algodón y tela de sellado térmico. Rodillo de suministro: 3" ID (76 mm) núcleo de cartón, máximo tamaño de rodillo 11.5" O.D. (29 cm.)
Interfase	Conector serial Null Modem DB9 F Puede requerir adaptador USB/serial Puede requerir adaptador externo Ethernet
Panel de control	Botón de Inicio/Arranque con 4 luces LED - listo, información, suministro y botón de error.
Dimensiones	18.5" (470mm) alto x 25" (635mm) ancho Incluyendo apilador x 20.0" (508.0mm) profundo
Peso	80 Lbs. (36 Kg.)

Eléctrico	90-132 / 180-265 VAC 50-60Hz - 10 / 6 Amp 1 Ph Selección por el usuario
Temperatura	41°F (5°C) hasta 104°F (40°C)
Humedad	5% hasta 90% no condensada
Otras características	<ul style="list-style-type: none"> - Descarga información durante la impresión - Campos secuenciales - Estampado de tiempo (ambos meses/día/año y día/mes/año de formato) - Contador de vida A través de PCMate o Modulo de Control Remoto - Operador ajustable: Contraste – Ajustable en la cabeza de impresión Posición de corte, posición de impresión – Ajustable a través del modulo virtual de PCMate o el modulo de control remoto - Detección de errores de: sin materiales, cabeza de impresión abierta, alimentador abierto, apilador lleno, apilador atascado y excesiva temperatura en la cabeza de impresión-con comandos de voz. - Pantalla: etiquetas faltantes a ser cortadas y apiladas en el lote, ID del lote, pulgadas totales de vida, cortes totales de vida - Auto-diagnostico – A través de PCMate - Corrección y de alineación de la marca del sensor
Listón de tinta	Núcleos de plástico blancos AVERY DENNISON: máximo DI de tinta 3.5”

9. RFID Información

Este equipo ha sido diseñado para operar con las antenas que enseguida se enlistan y para una ganancia máxima de antena de 6 dB. El uso con este tipo de antenas no incluidas en esta lista o que tengan una ganancia mayor que 6 dB quedan prohibidas. La impedancia requerida de la antena es de 50 ohms.

- Tipo de antena: MicroStrip, -6 DB, 50 ohms

El fabricante del equipo proporcionará los valores apropiados de 902MHz e 928MHz para cumplir con lo especificado en 4.1.4. y con las disposiciones legales y técnicas de operación que corresponda.

El fabricante del equipo proporcionará una lista de los amplificadores que resulten aceptables para usarse con el equipo de radiocomunicación de espectro disperso.

- Ninguno

“La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.”